

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制
品生产项目（东裕厂区）（一期）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 东江精创注塑（惠州）有限公司

编制单位： 惠州蓝鼎环境科技有限公司

2022 年 12 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

报告编写人：(签字)

项目负责人：(签字)

建设单位：东江精创注塑（惠州）有限公司

编制单位：惠州蓝鼎环境科技有限公司

电话：

电话：0752-2150090

传真：

传真：

邮编：

邮编：

地址：惠州市惠阳区三和街道办惠澳大道西侧

地址： 惠州市惠城区东平赛格大厦

表一 项目概况

建设项目名称	东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）				
建设单位名称	东江精创注塑（惠州）有限公司				
建设项目性质	新建 √改扩建 技改 迁建				
建设地点	惠州市惠阳区三和街道办惠澳大道西侧				
主要产品名称	塑料制品				
设计生产能力	年产塑料制品 1700 吨				
实际生产能力	一期年产塑料制品 800 吨				
建设项目环评时间	2022 年 4 月 24 日	开工建设时间	2022 年 5 月		
调试时间	2022 年 11 月 21 日	验收现场监测时间	2022 年 11 月 22 日~11 月 23 日		
环评报告表审批部门	惠州市生态环境局惠阳分局	环评报告表编制单位	广东德宝环境技术研究有限公司		
环保设施设计单位	惠州蓝鼎环境工程有限公司	环保设施施工单位	惠州蓝鼎环境工程有限公司		
投资总概算	5879 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	3.4%
实际总概算	2440 万元	环保投资	91.7 万元	比例	3.76%

验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》，2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行；</p> <p>(2)《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修正版，2018年10月26日起施行；</p> <p>(3)《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修订，2018年1月1日起施行；</p> <p>(4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2021年12月24日第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过，2022年6月5日起施行；</p> <p>(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修正，自2020年9月1日起施行；</p> <p>(6)《大气污染防治行动计划》，国发〔2013〕37号；</p> <p>(7)《水污染防治行动计划》，国发〔2015〕17号；</p> <p>(8)《土壤污染防治行动计划》，国发〔2016〕31号；</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4号；</p> <p>(10)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》(公告2018年第9号)；</p> <p>(11)广东省环境保护厅“关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函”，粤环函〔2017〕1945号；</p> <p>(12)关于印发《惠州市环境保护局建设项目环境保护设施验收工作指引》的通知；</p> <p>(13)广东省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告（粤环发〔2021〕4号）；</p> <p>(14)《关于东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表的批复》惠市环（惠阳）建〔2022〕56号；</p> <p>(15)《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表》2022年1月。</p>
--------	---

验收监测 评价标准、 标号、级 别、限值	(1) 有机废气、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015) 标准表 4 及表 9；臭气浓度排放执行《恶臭污染 物排放标准》(GB14554-93)。				
	(2) 厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织 排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值要求。				
	表 1 本项目大气污染物排放标准				
	执行标准	污染物	最高允许排 放浓度 (mg/m³)	厂界及周边污染控制	
				监控点	mg/m³
	《合成树脂工业 污染物排放标准》 (GB31572-2015)	非甲烷总烃	100	边界任何一小 时平均浓度	4.0
		颗粒物	30		1.0
		苯乙烯	50		/
		丙烯腈	0.5		/
		1,3-丁二烯	1		/
		甲基丙烯酸 甲酯	100		/
		甲苯	15		0.8
		乙苯	100		/
		氨	30		/
			单位产品非 甲烷总烃排 放量 (kg/t产 品)	0.5	/
	《恶臭污染物排 放标准》 (GB14554-93)	臭气浓度	2000 (无量纲)	边界任何一小 时平均浓度	20 (无 量纲)
表 2 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)					
表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值					
污染物项 目	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控 位置		
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓 度值	在厂房外设置监 控点 (厂房门窗 或通风口、其他 开口 (孔) 等排 放口外 1m)		
	20	监控点处任意一次 浓度值			
(3) 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准 (昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A))。					

表二 工程建设内容

工程建设内容：

一、项目概况

东江精创注塑（惠州）有限公司成立于 2018 年，位于惠州市惠阳区三和街道惠澳大道古岭村地段。2018 年 7 月，东江精创注塑（惠州）有限公司委托广东德宝环境技术研究有限公司编制完成《东江精创注塑（惠州）有限公司塑胶制品生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 8 月 27 日取得惠州市惠阳区环境保护局批复，批文号惠阳环建函[2018]345 号。该项目主要从事塑胶制品的生产，年产塑料制品 1200 吨/年，生产工艺为注塑、喷漆、印刷、镭雕、真空镀膜。该项目于 2020 年 3 月完成固定污染源排污登记，并于 2020 年 9 月完成验收，目前正常运营。

由于生产经营需要，东江精创注塑（惠州）有限公司进行异地扩建，在新厂址惠州市惠阳区三和经济开发区惠澳大道西侧（车间 F5）建设塑料制品生产项目（与老厂址直线距离 600m），与老厂区项目无依托关系。

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）位于惠州市惠阳区三和经济开发区惠澳大道西侧（车间 F5），主要从事塑料制品的生产。项目（一期）年产塑料制品 800 吨，员工 86 人，全年工作 330 天，每天 2 班，每班工作 10 小时。项目西北面为沿河路，往西是淡水河；东北面是东裕电器车间 F6；东南面是东裕电器车间 F1、F2；西南面为十美路，往西是彩阳新材料制品有限公司。项目地理位置图见图 1，本项目在东裕电器厂区内位置见图 2，车间平面布置图见图 3。

东江精创注塑（惠州）有限公司于 2022 年 1 月委托广东德宝环境技术研究有限公司编制完成《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表》，并于 2022 年 4 月 24 日取得惠州市生态环境局惠阳分局批复，批复文号为惠市环（惠阳）建〔2022〕56 号。

项目（一期）于 2022 年 5 月开工建设，于 2022 年 7 月 20 日完成项目及相关环保设施建设，并于 2022 年 11 月 21 日起开始调试，目前企业生产工况稳定，各项污染防治设施运行正常，符合验收监测条件。

项目（一期）于 2022 年 11 月 21 日完成固定污染源排污登记。

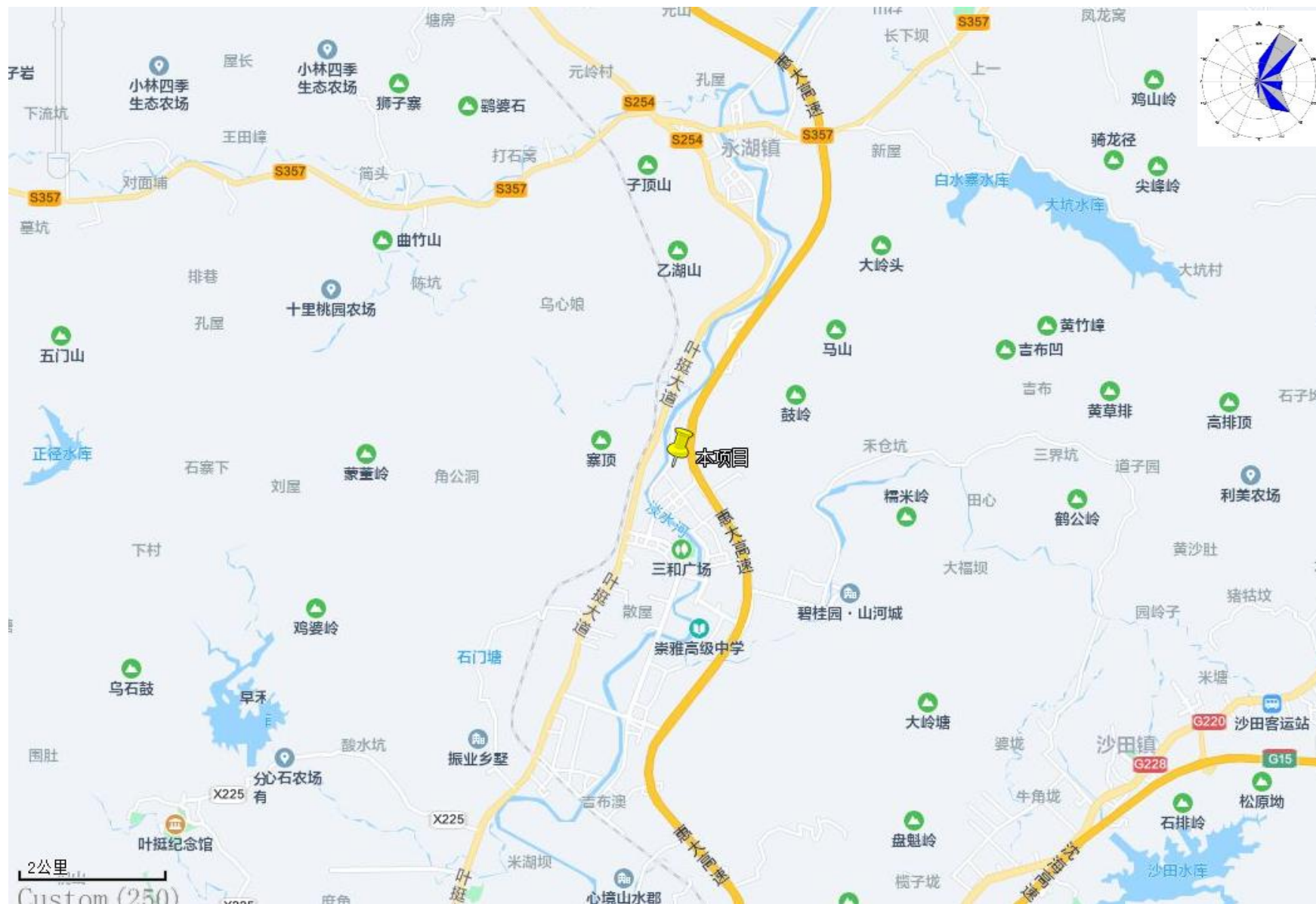


图 1 项目地理位置

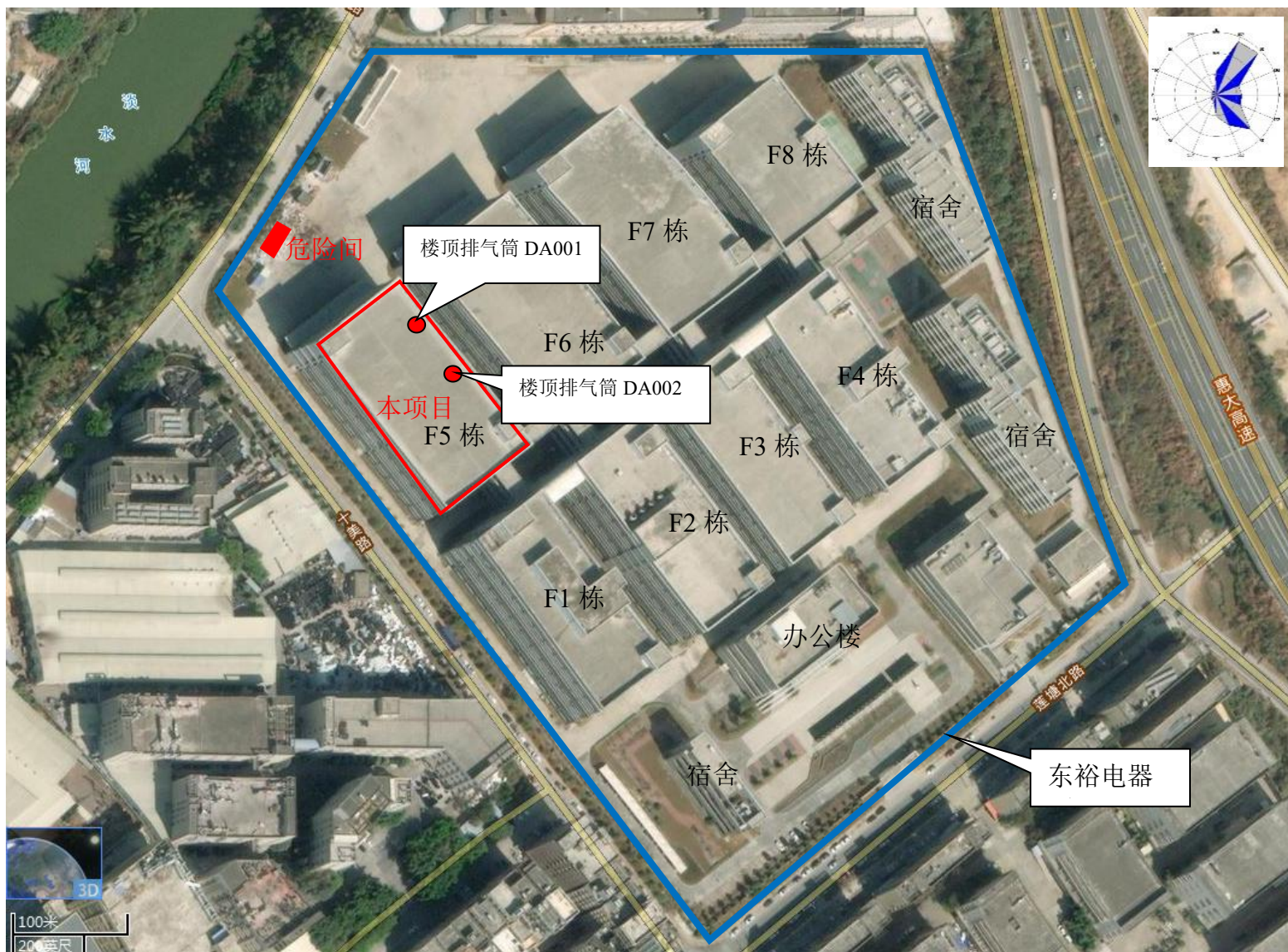


图2 本项目在东裕电器厂区内位置

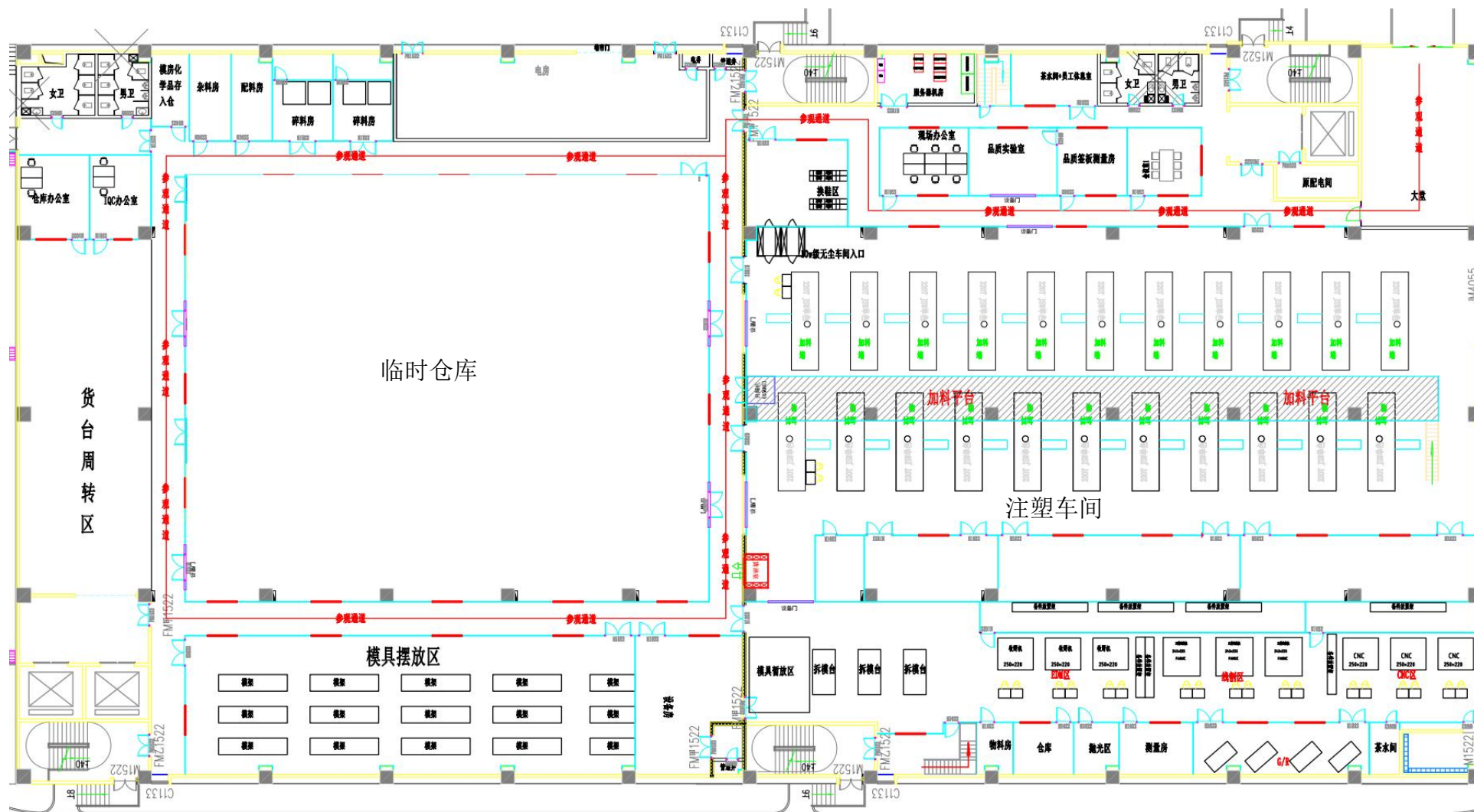


图3 项目1F车间平面布置图

二、项目主要建设内容

项目（一期）工程组成见表 3，项目（一期）产品方案见表 4，项目（一期）生产设备情况见表 5，环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比见表 6。

表 3 项目（一期）工程组成表

分类	名称	工程组成名称	备注
主体工程	车间 F5	1 楼，建筑面积 4808m ² ，包括注塑、破碎、修模、仓库	项目（一期）仅使用 1 楼车间
辅助工程	办公	位于 3 楼	/
	宿舍	1 栋，1 楼设置食堂	/
公用工程	供水	市政	/
	供电	市政	/
	排水	生活污水排入市政污水管网，纳入惠阳经济开发区污水处理厂处理	/
环保工程	废气处理设施	注塑有机废气：经过 UV+活性炭吸附处理后通过 DA001 排气筒排放	设计风量 40000m ³ /h
		破碎粉尘经过布袋除尘器处理后通过 DA002 排气筒排放	设计风量 10000m ³ /h
		磨床粉尘经设备自带吸尘器收集处理	/
	危险废物暂存间	建筑面积 20m ² ，位于厂房外西北角	/
	一般工业废物暂存间	建筑面积 280m ² ，位于厂房外西北角	/

表 4 项目（一期）产品方案一览表

序号	产品名	环评产量	一期产量
1	塑料制品	1700 吨/年	800 吨/年

表 5 项目（一期）主要设备一览表

序号	设备名称	环评审批数量（台或套）	一期建设数量（台或套）	使用工序
1	注塑机	67	14	注塑
2	机械手	67	14	注塑
3	模温机	134	35	注塑
4	除湿干燥机	67	13	干燥
5	吸料斗	84	14	注塑

6	混料机	30	2	注塑混料
7	温控箱	81	19	模具加温
8	增压泵	16	2	/
9	冻水机	30	3	冷却模具
10	碎料机	6	2	边角料破碎
11	流水拉	71	13	组装
12	工作台	71	25	组装
13	组装设备	3	1	组装
14	铣床	8	1	模具的维修/ 生产
15	磨床	8	2	
16	CNC	4	4	
17	EDM 牧野机	3	1	
18	三棱线割机	4	1	
19	冷却塔（150m ³ /h）	2	2	注塑机冷却塔

备注：本次仅为项目一期验收，其余生产设备待建设后另行验收。

表 6 环评及批复建设内容与实际建设内容对比一览表

序号	环评批复情况	落实情况	与环评批文是否一致
1	项目年产塑料制品 1700 吨，原辅材料为 ABS、PPPMMA、PA、色种、防锈剂、润滑油、火花机油、水基切削液红铜、钢料，主要生产工艺为干燥、混料、注塑、检验、破碎去毛边。	项目（一期）年产塑料制品 800 吨，原辅材料为 ABS、PPPMMA、PA、色种、防锈剂、润滑油、火花机油、水基切削液红铜、钢料，主要生产工艺为干燥、混料、注塑、检验、破碎去毛边。	不一致，但未超出项目环评批复要求。产品种类、原辅材料种类以及生产工艺均不变，但产品产能、生产原辅材料使用量减少。
2	项目不得擅自使用再生塑料，不得擅自增设酸洗、碱洗、磷化、电氧化、喷涂等污染工序。	项目未使用再生塑料，无酸洗、碱洗、磷化、电氧化、喷涂等污染工序。	是
3	项目冷却水经收集后回用于生产，不得外排；生活污水经预处理达到《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准后，接市政污水管网纳入惠阳经济开发区污水处理厂进行后续处理。	项目冷却水循环使用不外排。生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网，进入惠阳经济开发区污水处理厂处理。	是

5	项目须配套建设生产废气收集处理设施，并按要求建设产污过程监控设施，接入环保监管平台。有机废气、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4及表9；臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)；厂内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)。	项目建设1套UV+活性炭吸附装置和1套布袋除尘器，根据验收监测结果，有机废气和颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表4及表9限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中表2恶臭污染物排放标准要求；厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值要求。	是
6	项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。	项目选用低噪声设备，采取有效的隔声降噪措施，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。	是
7	项目产生的固体废物应符合相关管理要求，工业废物不得混入生活垃圾排放。产生的废活性炭、废切削液、含油碎屑等危险废物须按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行管理，及时交由具备危险废物处理资质的单位进行安全处置。	项目按照相关管理要求处理固体废物，生活垃圾交由环卫部门统一清运；一般工业固废交由资源回收单位回收利用；危险废物于厂内暂存后交由有危险废物处置资质单位进行安全处置。	是
8	项目污染物总量控制指标：生活污水18653.25吨/年，COD0.746吨/年，氨氮0.037吨/年，生活污水纳入相应污水处理厂处理后，不另计总量；颗粒物0.04吨/年，挥发性有机物0.586吨/年。	项目的污染控制指标为生活污水18653.25吨/年，COD0.746吨/年，氨氮0.037吨/年；颗粒物0.04吨/年，挥发性有机物0.586吨/年。	是
9	本项目建成后应依法申报取得排污许可证或填报固定污染源排污登记表方可排放污染物，同时须按规定完成竣工环保验收，自觉接受我局的检查监督管理，并缴纳相关	项目于2022年11月21日完成固定污染源排污登记。	是

	税费。		
--	-----	--	--

根据表 6 可知，本项目建设内容与环评阶段审批内容一致，不存在重大变动。

原辅材料消耗及水平衡：

项目原辅材料消耗见表 7：

表 7 项目（一期）原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	形态	环评审批 年用量 (t/a)	一期实际年 用量 (t/a)	使用工序
1	塑胶料（ABS）	颗粒状	700	480	注塑
2	塑胶料（PP）	颗粒状	600	200	注塑
3	塑胶料（PMMA）	颗粒状	200	40	注塑
4	塑胶料（PA）	颗粒状	140	50	注塑
5	色种	颗粒状	61	30	注塑
6	防锈剂	液	0.25	0.15	设备维护/模具防锈
7	润滑油	液	0.25	0.15	设备维护
8	火花机油	液	0.6	0.3	模具加工维修
9	水基切削液	液	0.6	0.3	模具加工
10	红铜	固	100	20	模具材料
11	钢料	固	1000	20	模具材料

项目（一期）水平衡图见下图：

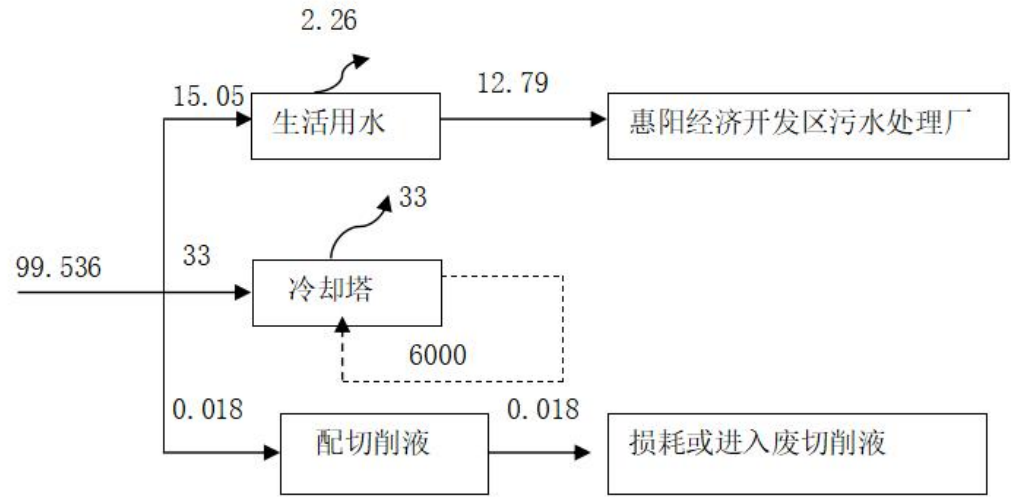


图 4 项目（一期）水平衡图（m³/d）

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目主要从事塑料制品的生产，生产工艺流程分述如下：

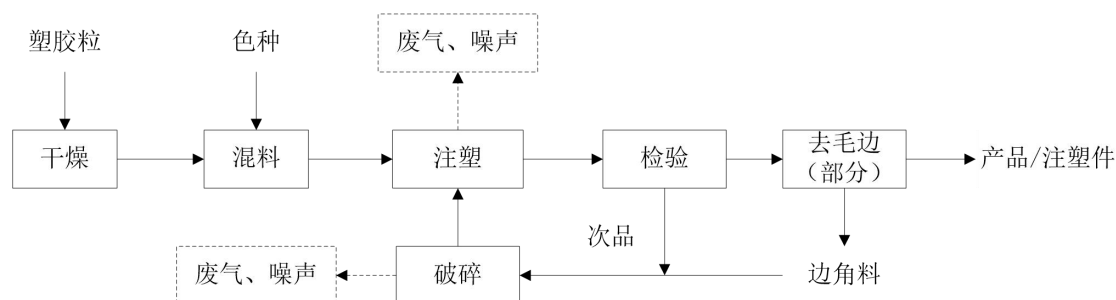


图 5 注塑生产线生产工艺流程图

工艺流程简述：

干燥：塑料粒经过干燥机进行干燥，干燥温度约 80-120℃，根据不同物料进行温度调节。

混料：塑胶粒加入适量的色种后，由混料机把物料搅拌混合均匀，混料机密闭工作；塑胶粒、色种均为颗粒状，投料时基本不会产生粉尘。

注塑：经注塑机电加热（180-250℃，根据不同物料进行调节）熔融、施压注射、充模冷却、启模取件后得到塑料注塑件，注塑件通过机器手自动取件，经检验后得到产品或注塑件。注塑过程使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排，定期补充损耗水量；注塑过程会产生有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。

检验：主要为人工检查产品色泽是否均匀，是否有气泡，是否有缺陷等，次品破碎后回到注塑工序。

去毛边：部分注塑得到的注塑件需进行毛边修理。修毛边产生边角料经粉碎后回用于注塑工序。

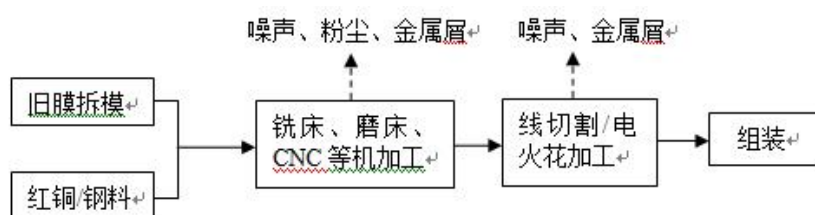


图 6 模具生产及维修生产工艺流程图

工艺流程说明：模具生产及维修工艺：购买红铜、钢材或旧模具经拆模后，

经过 CNC、磨床、铣床、线切割、电火花等机加工后，组装成模具使用。金属材料在磨床打磨的时候产生金属粉尘，磨床自带吸尘器，无组织排放量小，另外机加工过程产生金属碎屑。

本项目牧野电火花机加工模具为精加工，利用浸在工作液中两极间脉冲放电是产生的电蚀作用蚀除导电材料，加工空间密闭，不会有油雾外溢，火花机油循环使用，定期更换；CNC 设备、线切割使用的切削液循环使用，定期补充，一年更换一次，产生废切削液，另外加工设备维护过程产生废矿物油和含油抹布。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1、废水

项目冷却水循环使用，不外排。项目（一期）生活污水产生量为 12.79m³/d（4221.525m³/a），生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入惠阳经济开发区污水处理厂处理。

2、废气

本项目的废气来源于注塑成型产生的有机废气和臭气浓度、破碎过程产生的粉尘、生产和维修模具产生的金属粉尘。

（1）有机废气

项目注塑成型产生的有机废气经过上部集气罩收集后引至楼顶“UV+活性炭吸附装置”集中处理后通过 25m 排气筒(DA001)排放。项目有机废气处理工艺流程图见图 7，现场照片见图 8。

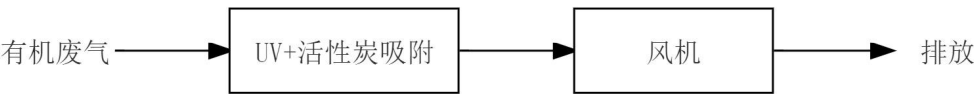
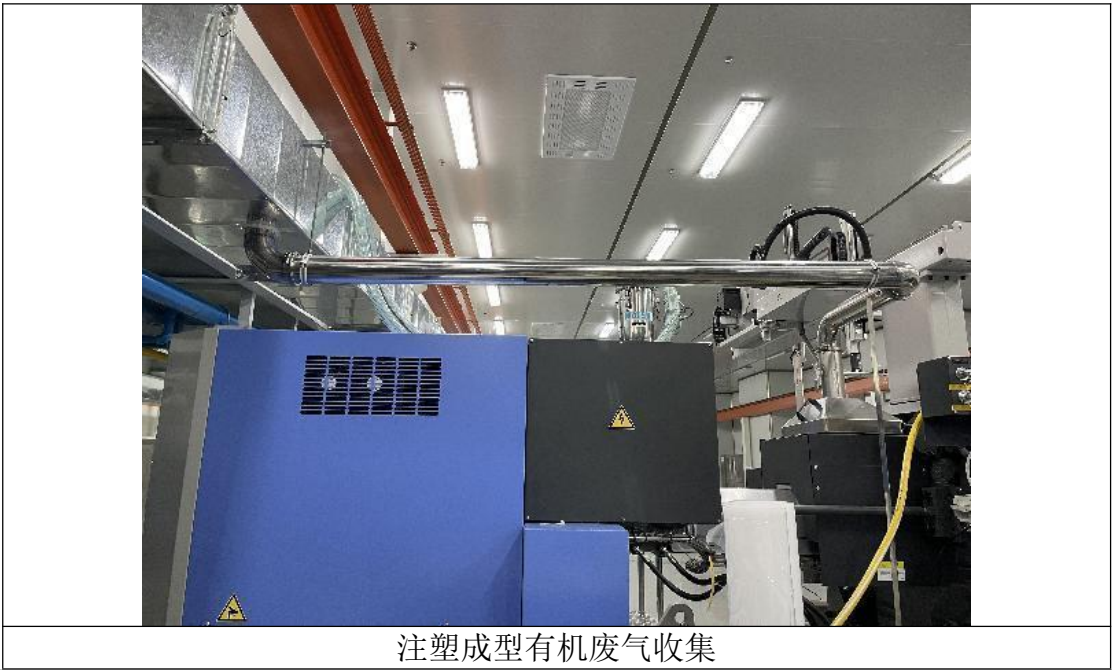


图 7 有机废气处理工艺流程图



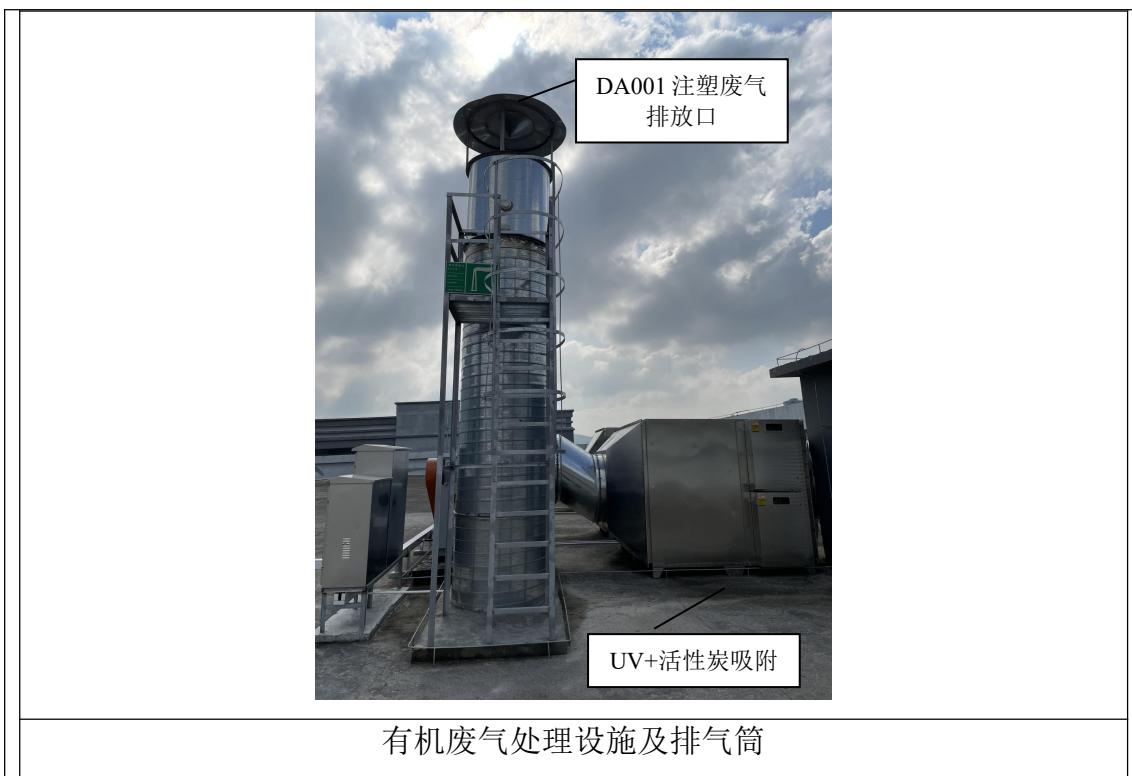


图 8 有机废气处理设施现场照片

(2) 破碎粉尘

项目边角料、不合格品破碎过程会产生少量粉尘。在破碎机上方设置集气罩，粉尘经收集后引至楼顶布袋除尘器处理后通过 25m 排气筒(DA002)排放。项目粉尘废气处理工艺流程图见图 9，现场照片见图 10。

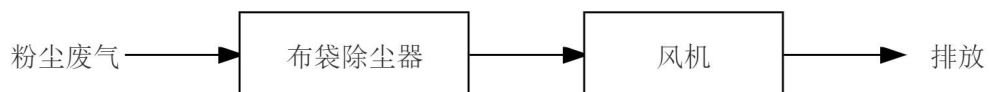


图 9 粉尘废气处理工艺流程图



破碎粉尘收集



破碎粉尘废气处理设施及排气筒

图 10 粉尘废气处理设施现场照片

(3) 金属粉尘

本项目在生产和维修模具钢料轻微打磨抛光过程会产生少量金属粉尘等质量较大的颗粒物，经过设备自带的吸尘器收集处理。现场照片见图 11。



图 11 金属粉尘废气处理设施现场照片

3、噪声

项目噪声主要来源于注塑机、干燥机、增压泵、冻水机、碎料机、铣床、磨床、CNC、牧野机、线割机和冷却塔等。项目通过设备选型，合理布局，基础减振等措施等，并对厂房进行封闭，通过距离衰减，绿化吸附减少噪声对外环境的影响。

4、固体废弃物

(1) 生活垃圾：经分类收集后交由环卫部门清运。

(2) 一般工业固废：主要为废包装材料、边角料及次品、金属碎屑及粉尘等，一般固体废弃物交由废品回收公司回收处理。

(3) 危险废物：主要为废活性炭、废机油、废油布、废乳化液等，经妥善收集后委托有相关资质单位处理。东江精创注塑（惠州）有限公司塑胶制品生产项目与本项目产生的危废共同委外处理，目前已签订协议（见附件 3）。

表 8 本项目一般工业固体废物产生情况一览表

序号	污染物	固废类别	本项目产生量 (t/a)	处理方式
1	生活垃圾	生活垃圾	28.38	交环卫部门定时清运处理
2	废包装材料	一般工业固废 (99)	1.5	交由废品回收公司回收处理

3	边角料、次品	一般工业固废 (05)	80	破碎后回用到注塑工 序
4	金属碎屑	一般工业固废 (09)	3.0	交由废品回收公司回 收处理

表9 本项目危险废物产生情况一览表

序号	污染物	固废类别	东江精创注 塑（惠州） 有限公司塑 胶制品生产 项目产生量 (t/a)	本项目（一 期）产生量 (t/a)	合计产生量 (t/a)	处理方式
1	废活性炭	危险废物 (HW49)	10	2	12	妥善收集后交 由有资质单位 处理
2	废机油	危险废物 (HW08)	1.5	0.5	2	妥善收集后交 由有资质单位 处理
3	废油布	危险废物 (HW08)	10	2	12	妥善收集后交 由有资质单位 处理
4	废乳化液 （包括含 油金属屑）	危险废物 (HW09)	0	2	2	妥善收集后交 由有资质单位 处理
5	废灯管	危险废物 (HW29)	1	0.02	1.02	妥善收集后交 由有资质单位 处理
备注		危废协议中的废过滤棉、废油漆渣、实验室废水、喷漆废水、废空铁容器为东江精创注塑（惠州）有限公司塑胶制品生产项目产生，本项目不涉及以上危险废物。				





图 12 危废暂存间现场照片

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、建设项目环境影响报告表主要结论：

(1) 废水

项目冷却水经收集处理后回用于生产，不外排。

生活污水经化粪池处理达到惠阳经济开发区污水处理厂接管标准后纳入市政污水管网，进入惠阳经济开发区污水处理厂处理。

(2) 废气

本项目注塑成型有机废气，经过集气罩收集后通过活性炭吸附装置处理后通过 DA001 排气筒达标排放；塑胶边角料破碎粉尘，经过集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 DA002 排气筒达标排放。本项目有机废气经过活性炭吸附处理后，颗粒物破碎粉尘经过布袋除尘后，有机废气和颗粒物均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）排放限值，对周围环境影响较小。

(3) 噪声

项目噪声主要来源于注塑机、干燥机、增压泵、冻水机、碎料机、铣床、磨床、CNC、牧野机、线割机和冷却塔等。经对设备采取减振降噪、墙体隔声措施后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，对周围环境影响较小。

(4) 固废

项目员工生活垃圾经分类收集后交由环卫部门清运。项目一般工业固废主要为废包装材料、边角料及次品、金属碎屑及粉尘等，废包装材料和金属碎屑及粉尘经分类收集后交由废品回收公司回收处理；塑胶边角料和次品收集破碎后回用到注塑工序中。项目产生的危险废物主要为废活性炭、废机油及含油抹布、废切削液、含油金属碎屑等，经妥善收集后委托有相关资质单位处理。在采取上述措施的情况下，本建设项目营运期产生的固体废弃物对周围环境的影响较小。

二、《关于东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环（惠阳）建〔2022〕56 号）：

项目位于惠州市惠阳区三和街道惠澳大道西侧（经纬度为 E114.4842° N22.9030°），属于扩建项目，与原有项目无依托关系，用地面积为 5108 平方

米。

一、项目年产塑料制品 1700 吨，原辅材料为 ABS、PPPMMA、PA、色种、防锈剂、润滑油、火花机油、水基切削液红铜、钢料，主要生产工艺为干燥、混料、注塑、检验、破碎去毛边。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）项目不得擅自使用再生塑料，不得擅自增设酸洗、碱洗、磷化、电氧化、喷涂等污染工序。

（二）项目冷却水经收集后回用于生产，不得外排；生活污水经预处理达到《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准后，接市政污水管网纳入惠阳经济开发区污水处理厂进行后续处理。

（三）项目须配套建设生产废气收集处理设施，并按要求建设产污过程监控设施，接入环保监管平台。有机废气、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 及表 9；臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；厂内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

（四）项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（五）项目产生的固体废物应符合相关管理要求，工业废物不得混入生活垃圾排放。产生的废活性炭、废切削液、含油碎屑等危险废物须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）进行管理，及时交由具备危险废物处理资质的单位进行安全处置。

（六）项目污染物总量控制指标：生活污水 18653.25 吨/年，COD0.746 吨/年，氨氮 0.037 吨/年，生活污水纳入相应污水处理厂处理后，不另计总量；颗粒物 0.04 吨/年，挥发性有机物 0.586 吨/年。

表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

一、质量保证概况

为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《空气质量恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T 14675-1993）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）有关规范和标准要求进行。

（1）检测所用仪器经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（2）采样器在采样前、后对采样器流量计进行校核，并在采样前进行气路检查、标气校准，校准误差在 5%内，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。检测仪器校准结果见下表。

（3）声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差在 $\pm 0.5\text{dB}$ 。

（4）检测人员持证上岗，检测项目分析方法均采用本公司通过计量认证（实验室资质认定）的方法，检测方法检出限均能满足评价标准要求。

二、质量控制实施数据

2.1 有组织废气采样质控完成情况

校核时期		采样设备							
		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY077A		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY078A		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY020A		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY042A	
		检测前 (mL/min)	检测后 (mL/min)	检测前 (mL/min)	检测后 (mL/min)	检测前 (L/min)	检测后 (L/min)	检测前 (L/min)	检测后 (L/min)
2022.11.22	采样仪器示值	50	50	50	50	1.0	1.0	1.0	1.0
	校核仪器示值	49.2	52.0	49.8	48.6	1.02	1.01	0.99	0.97
	相对误差 (%)	1.6	4.0	0.4	2.8	2.0	1.0	1.0	3.0
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格

2022.11.23	采样仪器示值	50	50	50	50	1.0	1.0	1.0	1.0
	校核仪器示值	50.1	49.9	48.1	50.6	0.98	1.03	0.97	0.99
	相对误差(%)	0.2	0.2	3.8	1.2	2.0	3.0	3.0	1.0
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号：ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号：JZJY022							

校核时期		采样设备							
		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY020B		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY042B		ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 JZJY014		ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 JZJY048	
		检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后
2022.11.22	采样仪器示值 (L/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	30	30	30	30
	校核仪器示值 (L/min)	1.04	0.99	0.96	0.97	31.1	31.1	28.7	29.6
	相对误差(%)	4.0	1.0	4.0	3.0	3.7	3.7	4.3	1.3
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采样仪器示值 (L/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	30	30	30	30
	校核仪器示值 (L/min)	1.01	1.04	0.96	0.98	29.8	28.9	31.1	30.7
	相对误差(%)	1.0	4.0	4.0	2.0	0.7	3.7	3.7	2.3
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号：ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号：JZJY022							

2.2 无组织废气采样质控完成情况

校核时期		采样设备							
		ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 JZJY031		ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 JZJY032		ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 JZJY033		ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 JZJY034	
		检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后

2022.11.22	采样仪器示值 (L/min)	100	100	100	100	100	100	100	100
	校核仪器示值 (L/min)	97.7	101.9	102.5	103.2	103.6	100.7	97.2	96.8
	相对误差 (%)	2.3	1.9	2.5	3.2	3.6	0.7	2.8	3.2
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采样仪器示值 (L/min)	100	100	100	100	100	100	100	100
	校核仪器示值 (L/min)	101.1	96.0	102.1	99.0	98.0	99.1	96.6	100.1
	相对误差 (%)	1.1	4.0	2.1	1.0	2.0	0.9	3.4	0.1
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号: ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号: JZJY022							

校核时期		采样设备			
		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY079A		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY080A	
		检测前	检测后	检测前	检测后
2022.11.22	采 样 仪 器 示 值 (mL/min)	50	50	50	50
	校 核 仪 器 示 值 (mL/min)	48.9	51.6	51.8	50.4
	相对误差 (%)	2.2	3.2	3.6	0.8
	合格与否	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采 样 仪 器 示 值 (mL/min)	50	50	50	50
	校 核 仪 器 示 值 (mL/min)	49.8	48.3	47.9	49.1
	相对误差 (%)	0.4	3.4	4.2	1.8
	合格与否	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号: ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号: JZJY022			

2.3 声级计校准情况

校准时间		校准值 dB (A)	标准值 dB (A)	示值偏差 dB	合格与否
2022.11.22	检测前	93.8	94.0	-0.2	合格
	检测后	93.8	94.0	-0.2	合格
2022.11.23	检测前	93.8	94.0	-0.2	合格
	检测后	93.8	94.0	-0.2	合格
仪器型号：声校准器 AWA6021A 仪器编号：JZJY046					

表六 验收监测内容

验收监测内容:

一、验收监测内容

本项目污染物类型主要为废气、噪声、固废。具体情况如下:

表 10 项目有组织废气监测验收内容一览表

检测点位	检测因子	采样时间
DA001 注塑废气处理前	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、氨、臭气浓度	2022.11.22~2022.11.23
DA001 注塑废气排放口	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈、氨、臭气浓度	2022.11.22~2022.11.23
DA002 破碎粉尘处理前	颗粒物	2022.11.22~2022.11.23
DA002 破碎粉尘排放口	颗粒物	2022.11.22~2022.11.23

表 11 项目无组织废气监测验收内容一览表

检测点位	检测因子	采样时间
厂界上风向参照点○1#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○2#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○3#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○4#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂区内监测点○5#	非甲烷总烃	2022.11.22~2022.11.23

表 12 项目厂界噪声监测验收内容一览表

检测点位	检测因子	检测时间
厂界西北侧外 1 米处▲1#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界西侧外 1 米处▲2#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界东南侧外 1 米处▲3#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界东侧外 1 米处▲4#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23

无组织点位分布示意图：○表示检测点

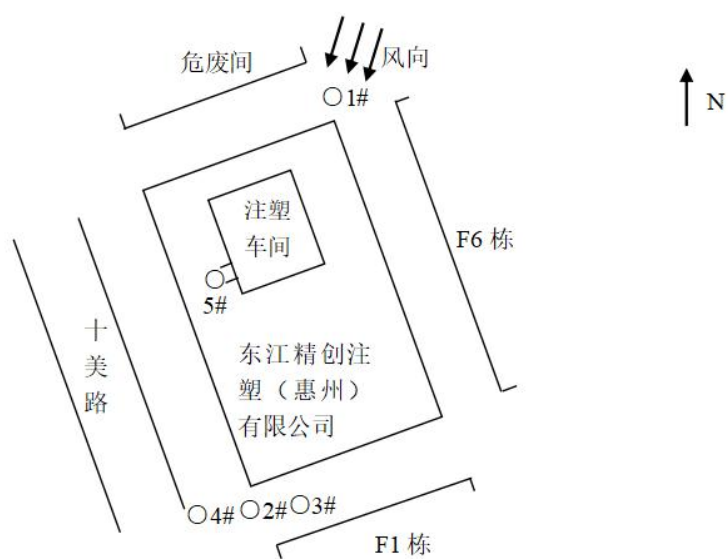


图 13 无组织监测点位示意图

噪声点位分布示意图：▲表示检测点

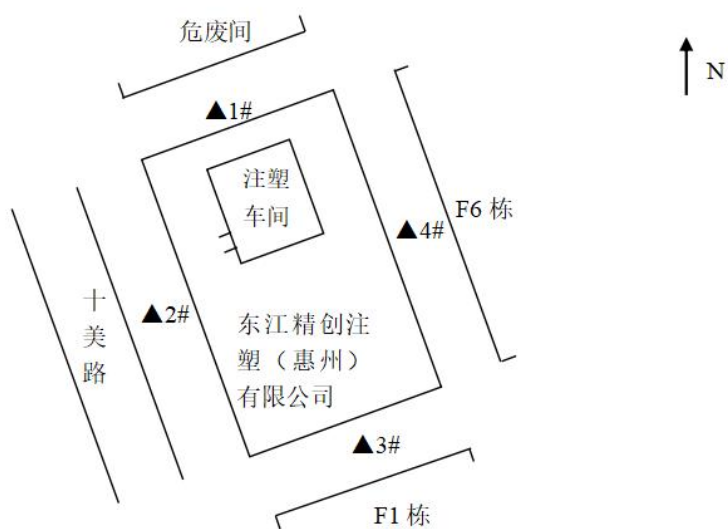


图 14 噪声监测点位示意图

二、验收执行标准

根据《关于东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表的批复》（惠市环（惠阳）建〔2022〕56号），本次竣工验收评价标准如下：

（一）废气验收监测执行标准

项目有机废气和颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4及表9，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准，厂区内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

表13 本项目大气污染物排放标准

执行标准	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	厂界及周边污染控制	
			监控点	mg/m ³
《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	非甲烷总烃	100	边界任何一小时平均浓度	4.0
	颗粒物	30		1.0
	苯乙烯	50		/
	丙烯腈	0.5		/
	1,3-丁二烯	1		/
	甲基丙烯酸甲酯	100		/
	甲苯	15		0.8
	乙苯	100		/
	氨	30		/
	单位产品非甲烷总烃排放量(kg/t产品)	0.5	/	/
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	臭气浓度	2000 (无量纲)	边界任何一小时平均浓度	20(无量纲)

表 14 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1
厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点（厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m）
	20	监控点处任意一次浓度值	

（三）噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)。

（四）固体废物

项目一般固体废物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求。危险废物处置执行危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单。

表七 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，项目生产工况稳定，各环保设施正常稳定运行，项目平均生产负荷为 79%，具体情况见下表。

表 15 项目验收监测期间生产负荷

检测日期	产品名称	设计产能（t/d）	实际产能（t/d）	生产负荷
2022.11.22	塑料制品	5.15	4.12	80%
2022.11.23	塑料制品	5.15	4.02	78%

验收监测结果：

1、废气监测结果

监测期间有组织废气监测结果见表 16~18，无组织废气监测结果见表 19~20。

表 16 有组织废气监测结果（1）

浓度单位：mg/m³，速率单位：kg/h

检测点位	排气筒高度（m）	采样时间及频次		废气排放量（m ³ /h）	检测项目及检测结果											
					非甲烷总烃		苯乙烯		甲苯		乙苯		丙烯腈		氨	
					排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率
DA001 注塑废气处理前	/	2022.11.22	第一次	11245	1.47	1.7×10 ⁻²	0.004L	2.2×10 ⁻⁵	0.025	2.8×10 ⁻⁴	0.006L	3.4×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.194	2.2×10 ⁻³
			第二次	10114	1.98	2.0×10 ⁻²	0.004	4.0×10 ⁻⁵	0.039	3.9×10 ⁻⁴	0.008	8.1×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.241	2.4×10 ⁻³
			第三次	11461	1.38	1.6×10 ⁻²	0.005	5.7×10 ⁻⁵	0.054	6.2×10 ⁻⁴	0.012	1.4×10 ⁻⁴	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.235	2.7×10 ⁻³

DA001 注塑 废气排放口	25		第一次	8071	0.95	7.6×10^{-3}	0.004L	1.6×10^{-5}	0.005	4.0×10^{-5}	0.006L	2.4×10^{-5}	0.2L	8.1×10^{-4}	0.165	1.3×10^{-3}
			第二次	8293	1.01	8.4×10^{-3}	0.004L	1.7×10^{-5}	0.006	5.0×10^{-5}	0.006L	2.5×10^{-5}	0.2L	8.3×10^{-4}	0.192	1.6×10^{-3}
			第三次	9192	0.96	8.8×10^{-3}	0.004L	1.8×10^{-5}	0.010	9.2×10^{-5}	0.006L	2.8×10^{-5}	0.2L	9.2×10^{-4}	0.206	1.8×10^{-3}
DA001 注塑 废气处理前	/	2022.11.23	第一次	11008	1.52	1.7×10^{-2}	0.004L	2.2×10^{-5}	0.041	4.5×10^{-4}	0.008	8.8×10^{-5}	0.2L	1.1×10^{-3}	0.161	1.8×10^{-3}
			第二次	10780	1.78	1.9×10^{-2}	0.008	8.6×10^{-5}	0.036	3.9×10^{-4}	0.008	8.6×10^{-5}	0.2L	1.1×10^{-3}	0.193	2.1×10^{-3}
			第三次	11671	1.60	1.9×10^{-2}	0.004L	2.3×10^{-5}	0.026	3.0×10^{-4}	0.006	7.0×10^{-5}	0.2L	1.2×10^{-3}	0.211	2.5×10^{-3}
DA001 注塑 废气排放口	25		第一次	8532	1.03	8.8×10^{-3}	0.004L	1.7×10^{-5}	0.013	1.1×10^{-4}	0.006L	2.6×10^{-5}	0.2L	8.5×10^{-4}	0.149	1.3×10^{-3}
			第二次	8304	1.10	9.1×10^{-3}	0.004L	1.7×10^{-5}	0.010	8.3×10^{-5}	0.006L	2.5×10^{-5}	0.2L	8.3×10^{-4}	0.175	1.5×10^{-3}
			第三次	9432	0.89	8.4×10^{-3}	0.004L	1.9×10^{-5}	0.005	4.7×10^{-5}	0.006L	2.8×10^{-5}	0.2L	9.4×10^{-4}	0.193	1.8×10^{-3}
执行标准：见备注					100	—	50	—	15	—	100	—	0.5	—	30	—
结果评价					达标	—	达标	—	达标	—	达标	—	达标	—	达标	—
备注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值； 2、“—”表示执行标准（GB 31572-2015）未对该项目作出限值要求； 3、“L”表示检测结果低于该项目方法检出限，以 1/2 检出限计算排放速率； 4、2022.11.22 工况 80%，2022.11.23 工况 78%。																

表 17 有组织废气监测结果 (2)

浓度单位: 无量纲

检测点位	排气筒高度（m）	采样时间及频次		废气排放量（m³/h）	检测项目及检测结果
					臭气浓度
					排放浓度
DA001 注塑废气处理前	/	2022.11.22	第一次	11245	73
			第二次	10114	98
			第三次	11461	130
			最大值		130
DA001 注塑废气排放口	25	2022.11.22	第一次	8071	31
			第二次	8293	41
			第三次	9192	55
			最大值		55
DA001 注塑废气处理前	/	2022.11.23	第一次	11008	55
			第二次	10780	73
			第三次	11671	98
			最大值		98
DA001 注塑废气排放口	25	2022.11.23	第一次	8532	23
			第二次	8304	31
			第三次	9432	41
			最大值		41
执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准值					6000
评价结果					达标

表 18 有组织废气监测结果 (3)

浓度单位: mg/m^3 , 速率单位: kg/h

检测点位	排气筒高度（m）	采样时间及频次		废气排放量（m³/h）	检测项目及检测结果		
					颗粒物		
					排放浓度	排放速率	
DA002 破碎粉尘处理前	/	2022.11.22	第一次	6569	11.3	7.4×10 ⁻²	
			第二次	6820	11.8	8.0×10 ⁻²	
			第三次	6700	12.8	8.6×10 ⁻²	
DA002 破碎粉尘排放口	25		第一次	4932	5.8	2.9×10 ⁻²	
			第二次	5023	6.2	3.1×10 ⁻²	
			第三次	5017	6.5	3.3×10 ⁻²	
DA002 破碎粉尘处理前	/	2022.11.23	第一次	6411	11.3	7.2×10 ⁻²	
			第二次	6544	12.0	7.9×10 ⁻²	
			第三次	6471	13.6	8.8×10 ⁻²	
DA002 破碎粉尘排放口	25		第一次	5137	6.1	3.1×10 ⁻²	
			第二次	5317	6.8	3.6×10 ⁻²	
			第三次	5051	7.8	3.9×10 ⁻²	
执行标准：见备注					30	—	
结果评价					达标	—	
备注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值； 2、“—”表示执行标准（GB 31572-2015）未对该项目作出限值要求。							

有组织废气监测结果表明: 监测期间 DA001 注塑废气排放口非甲烷总烃排放浓度为 $0.89 \sim 1.1 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.0076 \sim 0.0091 \text{kg}/\text{h}$; 苯乙烯排放浓度均小于 $0.004 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.000016 \sim 0.000019 \text{kg}/\text{h}$; 甲苯排放浓度为 $0.005 \sim 0.013 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.00004 \sim 0.00011 \text{kg}/\text{h}$; 乙苯排放浓度均小于 $0.006 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.000024 \sim 0.000028 \text{kg}/\text{h}$; 丙烯腈排放浓度均小于 $0.2 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.00081 \sim 0.00094 \text{kg}/\text{h}$; 氨排放浓度为 $0.149 \sim 0.206 \text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为

0.0013~0.0018kg/h；臭气浓度排放浓度为 55（无量纲）。DA002 破碎粉尘排放口颗粒物排放浓度为 5.8~7.8mg/m³，排放速率为 0.029~0.039kg/h。

根据监测结果，注塑废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为 52.2%~53.2%，对苯乙烯的处理效率为 57.1%~59.5%，对甲苯的处理效率为 78.9%~85.9%，对乙苯的处理效率为 67.6%~69.8%，对丙烯腈的处理效率为 22.4%~22.9%，对氨的处理效率为 28.1%~35.6%；破碎粉尘废气处理设施对颗粒物的处理效率为 55.6%~61.3%。

综上，DA001 注塑废气排放口非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈和氨排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准要求；DA002 破碎粉尘排放口颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值要求。

表 19 废气无组织排放监测结果

浓度单位：mg/m³

检测点位		采样时间	检测项目及检测结果								
			非甲烷总烃			颗粒物			甲苯		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
厂界上风向参照点○1#		2022.11.22	0.48	0.50	0.54	0.073	0.054	0.054	8.0×10^{-3}	6.3×10^{-3}	6.6×10^{-3}
厂界下风向监测点○2#			0.84	0.96	1.00	0.163	0.091	0.073	1.45×10^{-2}	1.04×10^{-2}	1.57×10^{-2}
厂界下风向监测点○3#			0.76	0.75	1.04	0.181	0.145	0.091	1.08×10^{-2}	8.5×10^{-3}	1.01×10^{-2}
厂界下风向监测点○4#			0.70	0.69	1.16	0.109	0.109	0.127	1.09×10^{-2}	8.1×10^{-3}	1.25×10^{-2}
厂界上风向参照点○1#		2022.11.23	0.56	0.64	0.64	0.054	0.073	0.091	8.2×10^{-3}	9.6×10^{-3}	7.1×10^{-3}
厂界下风向监测点○2#			0.82	1.18	0.90	0.091	0.091	0.200	1.49×10^{-2}	1.41×10^{-2}	1.19×10^{-2}
厂界下风向监测点○3#			0.88	1.19	1.23	0.073	0.109	0.145	1.91×10^{-2}	1.06×10^{-2}	1.00×10^{-2}
厂界下风向监测点○4#			0.80	1.14	1.06	0.109	0.145	0.127	1.59×10^{-2}	1.55×10^{-2}	1.25×10^{-2}
执行标准：见备注			4.0			1.0			0.8		
结果评价：			达标			达标			达标		
气象条件	2022.11.22 多云：温度：21.6℃；气压：100.9kPa；相对湿度：59%；风向：东北；风速：1.2m/s； 2022.11.23 多云：温度：23.4℃；气压：101.2kPa；相对湿度：62%；风向：东北；风速：0.8m/s。										
备注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照点的结果，用最高浓度的监控点位来评价。											

表 20 厂区内 VOCS 无组织排放监测结果

浓度单位: mg/m³

检测点位	采样时间	检测项目及检测结果		
		非甲烷总烃（1 小时平均值）		
		第一次	第二次	第三次
厂区内监测点○5#	2022.11.22	1.25	1.26	1.19
	2022.11.23	1.36	1.46	1.42
执行标准：见备注		6		
结果评价		达标		
备注：执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的特别排放限值。				

厂区无组织监测结果表明: 项目厂界非甲烷总烃、颗粒物和甲苯无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求, 厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值要求。

2、噪声监测结果

表 21 厂界噪声监测结果

单位: dB (A)

检测点位	检测时间	主要声源	检测结果		结果评价:
			昼间	夜间	
厂界西北侧外 1 米处▲1#	2022.11.22 13:37 2022.11.22 23:17	生产噪声	57.4	47.4	达标
厂界西侧外 1 米处▲2#	2022.11.22 13:43 2022.11.22 23:24	生产噪声	56.7	48.1	达标
厂界东南侧外 1 米处▲3#	2022.11.22 13:51 2022.11.22 23:33	生产噪声	57.2	47.6	达标
厂界东侧外 1 米处▲4#	2022.11.22 13:59 2022.11.22 23:39	生产噪声	56.5	46.7	达标
厂界西北侧外 1 米处▲1#	2022.11.23 08:30 2022.11.23 22:07	生产噪声	57.0	48.0	达标
厂界西侧外 1 米处▲2#	2022.11.23 08:35 2022.11.23 22:13	生产噪声	57.3	48.7	达标
厂界东南侧外 1 米处▲3#	2022.11.23 08:40 2022.11.23 22:18	生产噪声	56.7	47.5	达标
厂界东侧外 1 米处▲4#	2022.11.23 08:45 2022.11.23 22:22	生产噪声	56.1	47.2	达标

气象条件	2022.11.22 多云，风向：东北；风速：1.2m/s（昼），1.5m/s（夜）； 2022.11.23 多云，风向：东北；风速：0.8m/s（昼），1.3m/s（夜）。
------	--

厂界噪声监测结果表明：项目厂界噪声昼间噪声值在 56.1~57.4dB（A），夜间噪声值在 46.7~48.7dB（A）。厂界昼、夜间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

3、污染物排放总量核实

本项目全年工作 330 天，注塑工序每天工作 20 小时（两班制），破碎工序每天工作 2 小时。项目生活污水经预处理后接入市政污水管网纳入惠阳经济开发区污水处理厂处理，总量不进行核算。根据检测结果，项目颗粒物和挥发性有机物排放总量核算结果见表 22。

表 22 本次验收总量一览表

项目	挥发性有机物		颗粒物	
	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a
本次验收期间最大值	0.0091	0.0601	0.039	0.0257
本次验收期间平均值	0.0085	0.0562	0.033	0.0219

根据上表，本次验收监测时平均工况为 79%，一期挥发性有机物最大排放量为 0.0601 t/a，若工况 100%时，一期挥发性有机物最大排放量为 0.076 t/a。未超过环评批复挥发性有机物总量 0.586 t/a。一期颗粒物最大排放量为 0.0257 t/a，若工况 100%时，一期颗粒物最大排放量为 0.0326 t/a。未超过环评批复颗粒物总量 0.04 t/a。

表八 验收监测结论

验收监测结论:

1、项目基本情况

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）位于惠州市惠阳区三和街道办惠澳大道西侧东裕电器（惠州）有限公司（车间 F5），主要从事塑料制品的生产，一期年产塑料制品 800 吨。项目一期员工 86 人，全年工作 330 天，每天 2 班，每班工作 10 小时。

2、项目环境保护执行情况

项目执行了“三同时”管理制度。公司制定了环境管理制度、污染治理设施操作规程等，并按要求完善环评批复要求。

（1）废水

项目冷却水循环使用，不外排。

生活污水经化粪池处理达到惠阳经济开发区污水处理厂接管标准后纳入市政污水管网，进入惠阳经济开发区污水处理厂处理。

（2）废气

项目注塑成型产生的有机废气经过管道收集后通过 1 套“UV+活性炭吸附装置”处理后经 25 米高排气筒（DA001）排放。项目破碎过程产生的粉尘经收集后通过 1 套“布袋除尘器”处理后经 25 米高排气筒(DA002)排放。金属粉尘经过磨床自带的集尘箱收集，金属粉尘收集后交由相关的物资回收部门进行回收综合利用。

3、噪声

项目噪声主要来源于注塑机、干燥机、增压泵、冻水机、碎料机、铣床、磨床、CNC、牧野机、线割机和冷却塔等。经距离衰减、墙体隔声等措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、固体废物

项目员工生活垃圾经分类收集后交由环卫部门清运。项目一般工业固废主要为废包装材料、边角料及次品、金属碎屑及粉尘等，废包装材料和金属碎屑及粉尘经分类收集后交由废品回收公司回收处理；塑胶边角料和次品收集破碎后回用到注塑工序中。项目产生的危险废物主要为废活性炭、废机油、废油布、废乳化液等，经妥善收集后委托有相关资质单位处理。

项目设置了危险废物暂存间，危险废物暂存间地面已硬化并采取的防渗措施，并在门口设置缓坡，危险废物暂存场所符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单相关要求，满足“防扬散、防流失、防渗漏”要求，并按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）设置了危险废物识别标志。

5、验收监测情况

验收监测期间，该项目生产工况稳定，各生产设备、环保设施正常稳定运行。

根据广东君正检测技术有限公司（报告编号：JZ2211041）的验收监测结果表明：

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）注塑废气和破碎粉尘废气经处理后，DA001 注塑废气排放口非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈和氨排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准要求；DA002 粉尘废气排放口颗粒物排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值要求。

项目厂界非甲烷总烃、颗粒物和甲苯无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 企业边界大气污染物浓度限值要求，厂区内非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值要求。

项目厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值。

综上所述，项目执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了规定的各项污染防治措施和生态保护措施，监测结果基本上能满足相关标准要求。项目符合竣工环境保护验收条件，同意通过竣工环保验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：东江精创注塑（惠州）有限公司

填表人（签字）

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）					项目代码		/		建设地点		惠州市惠阳区三和街道办惠澳大道西侧东裕电器（惠州）有限公司（车间 F5）			
	行业类别（分类管理名录）		塑料零件及其他塑料制品制造					建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		年产塑料制品 1700 吨					实际生产能力		一期年产塑料制品 800 吨		环评单位		广东德宝环境技术研究有限公司			
	环评文件审批机关		惠州市生态环境局惠阳分局					审批文号		惠市环（惠阳）建〔2022〕56 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2022 年 5 月					竣工日期		2022 年 7 月 20 日		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		惠州蓝鼎环境工程有限公司					环保设施施工单位		惠州蓝鼎环境工程有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		东江精创注塑（惠州）有限公司					环保设施监测单位		广东君正检测技术有限公司		验收监测时工况		79%			
	投资总概算（万元）		5879					环保投资总概算（万元）		200		所占比例（%）		3.4%			
	实际总投资（万元）		2440					实际环保投资（万元）		91.7		所占比例（%）		3.76%			
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		40	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		10	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）	36.7
	新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		50000m³/h		年平均工作时		6600h			
	运营单位			/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			/		验收时间		2022 年 12 月 24 日		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	总 VOCs							0.076	0.076	0	0.076	0.076	0	+0.076			
	工业粉尘							0.0326	0.0326	0	0.0326	0.0326	0	+0.0326			
	氮氧化物																
	工业固体废物																
	与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1 营业执照



国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

惠州市生态环境局

惠市环（惠阳）建〔2022〕56号

关于东江精创注塑（惠州）有限公司塑料 制品生产项目（东裕厂区）环境 影响报告表的批复

东江精创注塑（惠州）有限公司：

你单位报送的由广东德宝环境技术研究有限公司编制的《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表》（以下简称报告表）及相关材料收悉。项目位于惠州市惠阳区三和街道惠澳大道西侧（经纬度为 E114.4842°，N22.9030°），属于扩建项目，与原有项目无依托关系，用地面积为 5108 平方米。经审查，结合第三方技术评审意见，项目符合《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，现批复如下：

一、项目年产塑料制品 1700 吨，原辅材料为 ABS、PP、PMMA、PA、色种、防锈剂、润滑油、火花机油、水基切削液、红铜、钢料，主要生产工艺为干燥、混料、注塑、检验、破碎、去毛边。

根据报告表的结论及其他相关材料，从环保角度分析，项目建设是可行的，你单位应按报告表内容组织实施。

- 1 -

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）项目不得擅自使用再生塑料；不得擅自增设酸洗、碱洗、磷化、电氧化、喷涂等污染工序。

（二）项目冷却水经收集处理后回用于生产，不得外排；生活污水经预处理达到《水污染物排放限值》（DB 44/26-2001）第二时段三级标准后，接市政污水管网纳入惠阳经济开发区污水处理厂进行后续处理。

（三）项目须配套建设生产废气收集处理设施，并按要求建设产污过程监控设施，接入环保监管平台。有机废气、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表4及表9；臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；厂内挥发性有机物无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）。

（四）项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（五）项目产生的固体废物应符合相关管理要求，工业废物不得混入生活垃圾排放。产生的废活性炭、废切削液、含油碎屑等危险废物须按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）进行管理，要及时交由具备危险废物处理资质的单位进行安全处置。

（六）项目污染物总量控制指标：生活污水 18653.25 吨/年，COD0.746 吨/年，氨氮 0.037 吨/年，生活污水纳入相应污水处理厂处理后，不另计总量；颗粒物 0.04 吨/年，挥发性有机物 0.586

吨/年。

三、本项目建成后应依法申报取得排污许可证或填报固定污染源排污登记表方可排放污染物，同时须按规定完成竣工环保验收，自觉接受我局的检查监督管理，并缴纳相关税费。

四、本报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大改变时，须重新申报，经我局审批（核）同意后方可实施。

五、本批复要求的各项环境保护事项必须严格执行，如有违反将依法追究法律责任。

六、本批复仅是项目建设的环保要求，项目必须依法办理其他相关手续。今后因城市发展规划调整或城市更新实施等原因须关闭或搬迁时，项目须无条件服从。



抄送：惠州市惠阳区人民政府三和街道办事处、广东德宝环境技术研究
有限公司

附件 3 危险废物处置合同

危险废物处理处置服务合同

签订时间：2022 年 9 月 23 日

合同编号 KLN220104-24H

甲方：东江精创注塑（惠州）有限公司（以下简称“甲方”）

地址：惠州市惠阳区经济开发区惠澳大道古岭村地段（厂房一）

乙方：惠州市科丽能环保科技有限公司（以下简称“乙方”）

地址：惠州市惠阳区永湖惠南大道旁

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》等环境保护法律、法规的规定，甲方在生产过程中所产生的工业危险废物，不可随意排放、弃置或者转移。乙方是从事工业危险废物处理的专业机构，依法取得了环境保护行政主管部门颁发《危险废物经营许可证》。现乙方受甲方委托，负责处理甲方产生的工业危险废物，为确保双方合法权益，维护正常合作，特签订如下合同。

一、甲方委托乙方处理的工业危险废物种类、数量、期限及收运地址、场所

1.1、甲方委托乙方处理的工业危险废物种类、数量情况如下：

序号	废物编号	废物代码	废物名称	包装方式	处置方式	数量（吨）
1	HW49	900-041-49	废空铁容器	袋装	收集贮存	20
2	HW49	900-041-49	废活性炭	袋装	收集贮存	10
3	HW49	900-041-49	废油布	袋装	收集贮存	5
4	HW49	900-041-49	废过滤棉	袋装	收集贮存	10
5	HW29	900-023-29	废灯管	袋装	收集贮存	0.05
6	HW12	900-252-12	废油漆渣	桶装	收集贮存	40
7	HW08	251-001-08	废机油	桶装	收集贮存	1
8	HW09	900-006-09	废乳化液	桶装	收集贮存	2
9	HW49	900-999-49	实验室废物	桶装	收集贮存	0.05
10	HW12	900-252-12	喷漆废水	桶装	收集贮存	70

1.2、本合同期限自 2022 年 09 月 26 日至 2023 年 09 月 25 日止。

1.3、甲方指定的收运地址、场所：惠州市惠阳区经济开发区惠澳大道古岭村地段（厂房一）

1.4、废物处理价格、运输装卸费用详见收费价格附表。

二、甲方义务

2.1、甲方在合同有效期内将合同约定的废物连同废物包装物部分交予乙方处理，乙方同意在合同约定的期限内处置甲方的废物连同废物包装物，如因乙方单方面原因无法按期收运的，双方另行协商收运时间或甲方自行处理或交由第三方处理。

2.2、各种袋装、桶装、纸箱装废物应严格按不同品种分别包装、存放，不可混入其它杂物，并贴上标签，按环保相关法规要求，标签上注明：单位名称代号、废物详细名称、毒性、紧急处置措施、重量、日期等。

2.3、保证废物包装物完好、结实并封口紧密，防止所盛装的废物泄露或渗漏。除非双方书面约定废物采用散装方式进行收运，否则甲方应根据物质相容性的原理选择合适材质的包装物（即废物不与包装物发生化学反应），并确保包装物完好、结实并封口紧密，废物装载体积不得超过

包装物最大容积的 80%，以防止所盛装的废物泄露或渗漏。甲方需应将待处理废物集中摆放，以方便装车。

2.4、甲方须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规的要求，负责向相关环保机关办理危险废物转移手续，并向乙方提供相关备案/审批批准证明。

2.5、甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

2.5.1、品种未列入本合同范围，即废物种类超出本合同约定的危险废物种类范围，或危险废物中混杂有生活垃圾或其他垃圾或其他固体废物，特别是含有爆炸性物质、放射性物质、多氯联苯、氰化物等高危、剧毒性物质；

2.5.2、标识不规范或错误；

2.5.3、包装破损或密封不严；

2.5.4、两类或两类以上废物混合装入同一容器内，或者将废物与其它物品混合装入同一容器（即混合其他液体或物体在危险废物中：包括掺杂水或其他固体物品在危险废物当中等）；

2.5.5、污泥含水率大于 75%或有游离水滴出；

2.5.6、其他违反危险废物包装、储存、运输的国家标准、行业标准的异常情况；

2.6、甲方提供废物装车所需的叉车协助乙方现场装车使用。

三、乙方义务

3.1、自备运输车辆和装卸人员，接到甲方电话通知后按约定一致的时间，到甲方指定收运地址、场所收取废物。

3.2、废物运输及处理过程中，应符合国家法律规定的环保和消防要求或标准。

3.3、乙方收运车辆及司机与装卸员工，在甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的安全卫生制度。

3.4、自行解决处理上述废物所需的必要条件，但甲方存在本合同 2.5 条情况的除外。

3.5、以上合同 1.1 条甲方委托乙方处理的工业危险废物数量不构成乙方对甲方的必然处理量义务，乙方有权依据自身生产及仓储运输情况安排具体的废物接收量和收运频次。

3.6 乙方将甲方危险废弃物收集后，并确保甲方交由乙方处置的危险废弃物最终处置方式是交予乙方有相应处置资质的合格供应商进行处置。

四、《广东省固体废物管理信息平台》的申报和收运事项要求

4.1、甲方转移到乙方处理处置的废物必须是双方合同约定的转移废物种类及废物调查表提供的废物成分，且不得超过双方合同约定的废物数量，并经甲方所属管辖的环保行政部门在《广东省固体废物管理信息平台》审核批准转移的危险废物；甲方需派专人自行办理网上《广东省固体废物管理信息平台》注册、废物转移申报、台账等日常管理工作。

4.2、甲方负责把危险废物分类标识、规范包装并协助收运；甲方需要指定一名废物发运人，对接乙方的废物收运工作，甲方的发运人负责向乙方收运联系人发送收运通知（所有的收运通知需通过《广东省固体废物管理信息平台》向乙方发送“危险废物转移联单”申请），收运完成后，具体接收的废物类别、数量以《广东省固体废物管理信息平台》双方确认的数据为准，没有通过《广东省固体废物管理信息平台》的收运通知，乙方拒绝派车接收危险废物。

4.3、若甲方产废量预计会超出合同约定数量或有新增危险废物的，需乙方继续转移接收的，需经双方商议达成一致意见后重新签订补充合同，同时甲方本年度的“年度备案”变更申请，需经甲方所属管辖的环保行政部门在《广东省固体废物管理信息平台》审核批准后，乙方才能安排收运转移废物。

五、废物计量及交接事项

5.1、废物计重按下列任一方式进行：

①在甲方厂内或第三方公称单位过磅称重，费用由甲方承担；②用乙方地磅（经计量所校核）免费称重。

5.2、双方交接废物时及交接之后，必须认真填写《广东省固体废物管理信息平台危险废物转移电子联单》各栏目内容并于废物交接2天后登陆《广东省固体废物管理信息平台》确认联单数量是否与实际转移量相符，如不符合，应及时联系乙方危险废物交接负责人，以便双方及时核对处理；如与实际转移量相符，甲方应点击“确认联单数量”，以结束电子联单流程。确认后的电子联单作为双方核对废物种类、数量及收费的凭证。

5.3、检验方法：

5.3.1、乙方在交接废物后根据生产排期对废物进行检验。

5.3.2、乙方在验收中，如发现废物的品质标准不合规定或者甲方混杂其他废物的，应一面妥为保管，一面在检验后5个工作日内向甲方提出书面异议。

5.3.3、检验不合格的货物经双方达成书面的处理意见后，乙方按合同规定出具对账单给甲方确认，甲方应在5个工作日内进行确认。

5.4、待处理废物的环境污染责任：在乙方签收并且双方对联单内容进行确认之前的环境污染问题，由甲方负责，甲方交乙方签收并且双方对联单内容进行确认之后的环境污染问题，由乙方负责。

5.5、合同有效期内如一方因生产故障或不可抗拒原因停顿，应及时通知另一方，以便采取相应的应急措施。

六、违约责任

6.1、任何一方违反本合同的约定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，若守约方通知后，违约方仍不改正，守约方有权终止或解除合同且不视为违约，因此给守约方造成的经济损失由违约方予以赔偿。

6.2、任何一方无正当理由由提前终止或者解除合同的，应赔偿对方因此而造成的全部损失。

6.3、甲方所交付的危险废物不符合本合同约定品质的，乙方有权拒绝收运；对乙方已经收运的不符合本合同约定品质的危险废物，乙方也可就不符合本合同约定品质的危险废物处置费用另定单价，经双方商议同意后，由乙方负责处理；若甲方将上述不符合本合同约定品质的危险废物转交给第三方处理或者由甲方自行处理，因此而产生的全部费用及法律责任（包括但不限于环境污染责任）由甲方承担。

6.4、若甲方故意隐瞒或欺骗乙方工作人员，使本合同第2.5.1~2.5.6条的异常废物交付给乙方，造成乙方运输、贮存、处置废物时出现困难、事故的，乙方有权拒收或将该批废物返还给甲方，并要求甲方赔偿因此而造成的全部经济损失（包括分析检测费、处理工艺研发费、废物处理处置费、运输费、事故处理费、人工费等）。

6.5、在合同存续期间，乙方应按法律法规处置合同约定的危险废物连同包装，如因乙方违规处置由此产生的全部经济损失及相应责任均由乙方承担，甲方不承担任何责任；甲方将合同约定的危险废物连同包装物自行处理、挪作他用或转交第三方处理，乙方不承担由此产生的经济损失及相应法律责任；

七、保密条款

7.1、任何一方对于因本合同（含附表）的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等，未征得对方同意的，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。一方违反上述保密义务造成另一方损失的，应赔偿另一方因此而产生的实际损失。

八、免责事由

8.1、若在本合同有效期内发生不可抗力事件或因政策法律变动，导致一方不能履行合同的，应在有关事件或原因发生之日起三日内向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

8.2、在取得相关证明或征得对方同意后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

九、争议解决方式

9.1、本合同在履行过程中若发生争议，双方应友好协商解决，协商成立的可签订补充协议，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议约定的内容为准。

9.2、若经协商无法达成一致意见，任何一方可向惠州仲裁委员会申请仲裁。双方按照申请仲裁时该委员会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。

十、通知及送达

10.1、甲乙双方的通讯地址以营业执照登记的地址或本合同约定的地址为准，一方向对方发出的书面通知，须按对方的有效地址寄出。

10.2、一方向另一方以邮政特快专递（EMS）、顺丰速运发出的通知，自发出之日起三个工作日内，视为另一方已经接收并知道。

十一、合同文本、生效及其他

11.1、以下文件为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等效力。

11.1.1、双方签订的补充协议及收费价格附表。

11.2、本合同未尽事宜可经双方协商解决或另行补充，其余按《中华人民共和国民法典》和有关法律、法规执行。

11.3、本合同一式贰份，自双方盖章、授权代表签字之日起生效，甲方执一份，乙方执一份。

11.4、本合同期满前一个月，双方可根据实际情况协商续期事宜。

十二、乙方服务质量监督电话：

（以下无正文）

甲方（盖章）：

授权代表（签字）：

日 期：



乙方（盖章）：

授权代表（签字）：

日 期：



附件 4 固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91441303MA521PF31N002Y

排污单位名称：东江精创注塑（惠州）有限公司（东裕厂
区）

生产经营场所地址：惠州市惠阳区三和经济开发区惠澳大
道西侧（车间F5）

统一社会信用代码：91441303MA521PF31N

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2022年11月21日

有效期：2022年11月21日至2027年11月20日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

固定污染源排污登记表

(☒ 首次登记 ☐ 延续登记 ☐ 变更登记)

单位名称 (1)		东江精创注塑 (惠州) 有限公司 (东裕厂区)			
省份 (2)	广东省	地市 (3)	惠州市	区县 (4)	惠阳区
注册地址 (5)		惠州市惠阳区经济开发区惠澳大道古岭村地段 (厂房一)			
生产经营场所地址 (6)		惠州市惠阳区三和经济开发区惠澳大道西侧 (车间 F5)			
行业类别 (7)		塑料零件及其他塑料制品制造			
其他行业类别					
生产经营场所中心经度 (8)		114°29'2.69"	中心纬度 (9)		22°54'10.55"
统一社会信用代码 (10)		91441303MA521PF31N	组织机构代码/其他注册号 (11)		
法定代表人/实际负责人 (12)		蒋剑	联系方式		13532197358
生产工艺名称 (13)		主要产品 (14)		主要产品产能	计量单位
干燥-混料-注塑-检验-去毛边 (部分)-产品 (模具生产为旧膜拆装/红铜、钢料-铣床、磨床、CNC 等机加工-线切割/电火花加工-组装)		塑料制品		800	t/a
燃料使用信息 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
涉 VOCs 辅料使用信息 (使用涉 VOCs 辅料 1 吨/年以上填写) (15) <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无					
废气 <input checked="" type="checkbox"/> 有组织排放 <input type="checkbox"/> 无组织排放 <input type="checkbox"/> 无					
废气污染治理设施 (16)		治理工艺			数量
挥发性有机物处理设施		活性炭吸附			1
除尘设施		袋式除尘			1
排放口名称 (17)		执行标准名称			数量
注塑废气排放口 (DA001)		合成树脂工业污染物排放标准 GB 31572-2015			1
破碎粉尘排放口 (DA002)		合成树脂工业污染物排放标准 GB 31572-2015			1
废水 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
废水污染治理设施 (18)		治理工艺			数量
生活污水处理系统		化粪池			1
排放口名称		执行标准名称		排放去向 (19)	
生活废水排放口		广东省水污染物排放限值标准 DB44/26-2001		<input type="checkbox"/> 不外排 <input checked="" type="checkbox"/> 间接排放: 排入 <u>惠阳区经济开发区污水处理厂</u>	

		<input type="checkbox"/> 直接排放：排入
工业固体废物 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无		
工业固体废物名称	是否属于危险废物 (20)	去向
废包装材料	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送废品回收公司
边角料、次品	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input checked="" type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
金属碎屑	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送废品回收公司
废活性炭	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input checked="" type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废切削液	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质单位 进行 <input checked="" type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
含油金属碎屑	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input checked="" type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
是否应当申领排污许可证， 但长期停产	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
其他需要说明的信息		

注：

- (1) 按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。
- (2)、(3)、(4) 指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。
- (5) 经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。
- (6) 排污单位实际生产经营场所所在地。
- (7) 企业主营业务行业类别，按照 2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。

(8)、(9) 指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。

(10) 有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》(GB 32100-2015) 编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。

(11) 无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准《全国组织机构代码编制规则》(GB 11714-1997)，由组织机构代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一，始终不变的法定代码。组织机构代码由 8 位无属性的数字和一位校验码组成。填写时，应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写；其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号(15 位代码)等。

(12) 分公司可填写实际负责人。

(13) 指与产品、产能相对应的生产工艺，填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。

(14) 填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能，无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。

(15) 涉 VOCs 辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料，分为水性辅料和油性辅料，使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。

(16) 污染治理设施名称，对于有组织废气，污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs 治理设施等；对于无组织废气排放，污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。

(17) 指有组织的排放口，不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报，否则应分开填报。

(18) 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(19) 指废水出厂界后的排放去向，不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放(畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排)；间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等；直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。



报告编号: JZ2211041



广东君正检测技术有限公司

Guangdong Junzheng testing technology Co.,Ltd.

检 测 报 告

委托单位: 东江精创注塑(惠州)有限公司

受检单位: 东江精创注塑(惠州)有限公司

单位地址: 惠州市惠阳区三和街道惠澳大道西侧

检测类别: 验收检测

报告日期: 2022 年 12 月 20 日

广东君正检测技术有限公司(检验检测专用章)



声 明

- 1、报告无“广东君正检测技术有限公司检验检测专用章”、“CMA 章”者无效。
- 2、报告无骑缝章者无效。
- 3、报告无批准人签名无效。
- 4、报告涂改、增删无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。经同意部分复制的检测报告未重新加盖“广东君正检测技术有限公司检验检测专用章”者无效。
- 6、对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 7、现场检测结果仅对被测地点、对象及当时情况负责。
- 8、对送检样品，由委托方提供样品信息，本公司不对其真实性负责。
- 9、未经本公司同意，不得利用报告结果进行广告宣传。

公司名称:广东君正检测技术有限公司

公司地址:惠州市惠城区水口街道办事处统昇东路 5 号（厂房 B）四楼

联系电话:0752-2297316

一、检测目的

企业验收检测。

二、检测概况

被测单位: 东江精创注塑(惠州)有限公司

被测单位地址: 惠州市惠阳区三和街道惠澳大道西侧

联系人: 蒋先生

联系电话: 13532197358

采样时间: 2022.11.22~2022.11.23

采样人员: 唐伟杰、王海帆、沈瑞楷、陈悦静、
黄许洋

检测时间: 2022.11.22~2022.11.25

检测人员: 温莉娟、李莉、蔡婉莹、叶桂静、
陈艳芳、黄俊杰、何荣生、王怡、陈如玉

三、检测内容

3.1 有组织废气检测点位布设及采样时间

检测点位	检测因子	采样时间
DA001 注塑废气处理前	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、 丙烯腈、氨、臭气浓度	2022.11.22~2022.11.23
DA001 注塑废气排放口	非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、 丙烯腈、氨、臭气浓度	2022.11.22~2022.11.23
DA002 破碎粉尘处理前	颗粒物	2022.11.22~2022.11.23
DA002 破碎粉尘排放口	颗粒物	2022.11.22~2022.11.23

3.2 无组织废气检测点位布设及采样时间

检测点位	检测因子	采样时间
厂界上风向参照点○1#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○2#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○3#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂界下风向监测点○4#	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	2022.11.22~2022.11.23
厂区内监测点○5#	非甲烷总烃	2022.11.22~2022.11.23

3.3 噪声检测点位布设及检测时间

检测点位	检测因子	检测时间
厂界西北侧外 1 米处▲1#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界西侧外 1 米处▲2#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界东南侧外 1 米处▲3#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23
厂界东侧外 1 米处▲4#	工业企业厂界环境噪声	2022.11.22~2022.11.23

四、检测结果

4.1 有组织废气

浓度单位: mg/m³, 速率单位: kg/h

检测项目及检测结果																
检测点位	排气筒高度 (m)	采样时间及频次	废气排放量 (m³/h)	非甲烷总烃			苯乙烯		甲苯		乙苯		丙烯腈		氨	
				排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	排放浓度	排放速率	
DA001 注塑 废气处理前	/	第一次	11245	1.47	1.7×10 ⁻²	0.004L	2.2×10 ⁻⁵	0.025	2.8×10 ⁻⁴	0.006L	3.4×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.194	2.2×10 ⁻³	
		第二次	10114	1.98	2.0×10 ⁻²	0.004	4.0×10 ⁻⁵	0.039	3.9×10 ⁻⁴	0.008	8.1×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.241	2.4×10 ⁻³	
		第三次	11461	1.38	1.6×10 ⁻²	0.005	5.7×10 ⁻⁵	0.054	6.2×10 ⁻⁴	0.012	1.4×10 ⁻⁴	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.235	2.7×10 ⁻³	
DA001 注塑 废气排放口	25	第一次	8071	0.95	7.6×10 ⁻³	0.004L	1.6×10 ⁻⁵	0.005	4.0×10 ⁻⁵	0.006L	2.4×10 ⁻⁵	0.2L	8.1×10 ⁻⁴	0.165	1.3×10 ⁻³	
		第二次	8293	1.01	8.4×10 ⁻³	0.004L	1.7×10 ⁻⁵	0.006	5.0×10 ⁻⁵	0.006L	2.5×10 ⁻⁵	0.2L	8.3×10 ⁻⁴	0.192	1.6×10 ⁻³	
		第三次	9192	0.96	8.8×10 ⁻³	0.004L	1.8×10 ⁻⁵	0.010	9.2×10 ⁻⁵	0.006L	2.8×10 ⁻⁵	0.2L	9.2×10 ⁻⁴	0.206	1.8×10 ⁻³	
DA001 注塑 废气处理前	/	第一次	11008	1.52	1.7×10 ⁻²	0.004L	2.2×10 ⁻⁵	0.041	4.5×10 ⁻⁴	0.008	8.8×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.161	1.8×10 ⁻³	
		第二次	10780	1.78	1.9×10 ⁻²	0.008	8.6×10 ⁻⁵	0.036	3.9×10 ⁻⁴	0.008	8.6×10 ⁻⁵	0.2L	1.1×10 ⁻³	0.193	2.1×10 ⁻³	
		第三次	11671	1.60	1.9×10 ⁻²	0.004L	2.3×10 ⁻⁵	0.026	3.0×10 ⁻⁴	0.006	7.0×10 ⁻⁵	0.2L	1.2×10 ⁻³	0.211	2.5×10 ⁻³	
DA001 注塑 废气排放口	25	第一次	8532	1.03	8.8×10 ⁻³	0.004L	1.7×10 ⁻⁵	0.013	1.1×10 ⁻⁴	0.006L	2.6×10 ⁻⁵	0.2L	8.5×10 ⁻⁴	0.149	1.3×10 ⁻³	
		第二次	8304	1.10	9.1×10 ⁻³	0.004L	1.7×10 ⁻⁵	0.010	8.3×10 ⁻⁵	0.006L	2.5×10 ⁻⁵	0.2L	8.3×10 ⁻⁴	0.175	1.5×10 ⁻³	
		第三次	9432	0.89	8.4×10 ⁻³	0.004L	1.9×10 ⁻⁵	0.005	4.7×10 ⁻⁵	0.006L	2.8×10 ⁻⁵	0.2L	9.4×10 ⁻⁴	0.193	1.8×10 ⁻³	
执行标准: 见备注				100	—	50	—	15	—	100	—	0.5	—	30	—	
结果评价				达标	—	达标	—	达标	—	达标	—	达标	—	达标	—	

备注: 1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值;

2、“—”表示执行标准 (GB 31572-2015) 未对该项目作出限值要求;

3、“L”表示检测结果低于该项目方法检出限, 以 1/2 检出限计算排放速率;

4、2022.11.22 工况 80%, 2022.11.23 工况 78%。

浓度单位: 无量纲

检测点位	排气筒高度（m）	采样时间及频次		废气排放量（m³/h）	检测项目及检测结果	
					臭气浓度	
					排放浓度	
DA001 注塑废气处理前	/	2022.11.22	第一次	11245	73	
			第二次	10114	98	
			第三次	11461	130	
			最大值		130	
DA001 注塑废气排放口	25	2022.11.22	第一次	8071	31	
			第二次	8293	41	
			第三次	9192	55	
			最大值		55	
DA001 注塑废气处理前	/	2022.11.23	第一次	11008	55	
			第二次	10780	73	
			第三次	11671	98	
			最大值		98	
DA001 注塑废气排放口	25	2022.11.23	第一次	8532	23	
			第二次	8304	31	
			第三次	9432	41	
			最大值		41	
执行标准：《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表 2 恶臭污染物排放标准值					6000	
评价结果					达标	

浓度单位: mg/m^3 , 速率单位: kg/h

检测点位	排气筒高度（m）	采样时间及频次		废气排放量（m³/h）	检测项目及检测结果	
					颗粒物	
					排放浓度	排放速率
DA002 破碎粉尘处理前	/	2022.11.22	第一次	6569	11.3	7.4×10^{-2}
			第二次	6820	11.8	8.0×10^{-2}
			第三次	6700	12.8	8.6×10^{-2}
DA002 破碎粉尘排放口	25		第一次	4932	5.8	2.9×10^{-2}
			第二次	5023	6.2	3.1×10^{-2}
			第三次	5017	6.5	3.3×10^{-2}
DA002 破碎粉尘处理前	/	2022.11.23	第一次	6411	11.3	7.2×10^{-2}
			第二次	6544	12.0	7.9×10^{-2}
			第三次	6471	13.6	8.8×10^{-2}
DA002 破碎粉尘排放口	25		第一次	5137	6.1	3.1×10^{-2}
			第二次	5317	6.8	3.6×10^{-2}
			第三次	5051	7.8	3.9×10^{-2}
执行标准：见备注				30	—	
结果评价				达标	—	
备注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 4 大气污染物排放限值； 2、“—”表示执行标准（GB 31572-2015）未对该项目作出限值要求。						

4.2 无组织废气

4.2.1 厂界监测点

浓度单位: mg/m^3

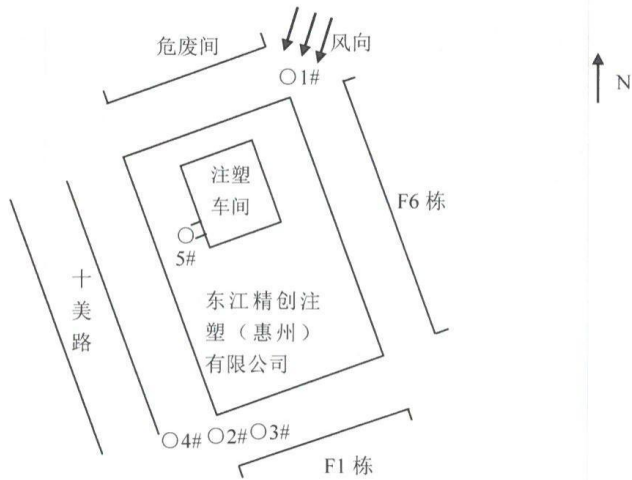
检测点位		采样时间	检测项目及检测结果								
			非甲烷总烃			颗粒物			甲苯		
			第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
厂界上风向参照点○1#		2022.11.22	0.48	0.50	0.54	0.073	0.054	0.054	8.0×10^{-3}	6.3×10^{-3}	6.6×10^{-3}
厂界下风向监测点○2#			0.84	0.96	1.00	0.163	0.091	0.073	1.45×10^{-2}	1.04×10^{-2}	1.57×10^{-2}
厂界下风向监测点○3#			0.76	0.75	1.04	0.181	0.145	0.091	1.08×10^{-2}	8.5×10^{-3}	1.01×10^{-2}
厂界下风向监测点○4#			0.70	0.69	1.16	0.109	0.109	0.127	1.09×10^{-2}	8.1×10^{-3}	1.25×10^{-2}
厂界上风向参照点○1#		2022.11.23	0.56	0.64	0.64	0.054	0.073	0.091	8.2×10^{-3}	9.6×10^{-3}	7.1×10^{-3}
厂界下风向监测点○2#			0.82	1.18	0.90	0.091	0.091	0.200	1.49×10^{-2}	1.41×10^{-2}	1.19×10^{-2}
厂界下风向监测点○3#			0.88	1.19	1.23	0.073	0.109	0.145	1.91×10^{-2}	1.06×10^{-2}	1.00×10^{-2}
厂界下风向监测点○4#			0.80	1.14	1.06	0.109	0.145	0.127	1.59×10^{-2}	1.55×10^{-2}	1.25×10^{-2}
执行标准：见备注			4.0			1.0			0.8		
结果评价：			达标			达标			达标		
气象条件	2022.11.22 多云；温度：21.6℃；气压：100.9kPa；相对湿度：59%；风向：东北；风速：1.2m/s； 2022.11.23 多云；温度：23.4℃；气压：101.2kPa；相对湿度：62%；风向：东北；风速：0.8m/s。										
备注：1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表9 企业边界大气污染物浓度限值； 2、监控点 2#、3#、4#监测结果是未扣除参照点的结果，用最高浓度的监控点位来评价。											

4.2.2 厂区内监测点

单位: mg/m^3

检测点位	采样时间	检测项目及检测结果		
		非甲烷总烃（1 小时平均值）		
		第一次	第二次	第三次
厂区内监测点○5#	2022.11.22	1.25	1.26	1.19
	2022.11.23	1.36	1.46	1.42
执行标准：见备注		6		
结果评价		达标		
备注：执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值的特别排放限值。				

无组织点位分布示意图: ○表示检测点



4.3 噪声

1) 执行标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

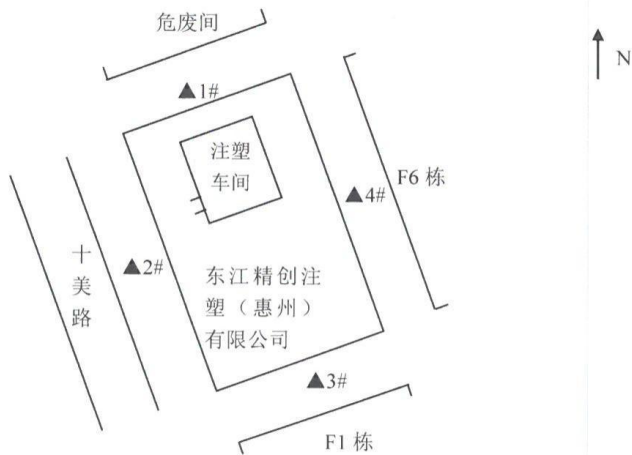
3 类限值: 昼间: 65dB (A), 夜间: 55dB (A)。

2) 检测结果

单位: dB (A)

检测点位	检测时间	主要声源	检测结果		结果评价:
			昼间	夜间	
厂界西北侧外 1 米处▲1#	2022.11.22 13:37 2022.11.22 23:17	生产噪声	57.4	47.4	达标
厂界西侧外 1 米处▲2#	2022.11.22 13:43 2022.11.22 23:24	生产噪声	56.7	48.1	达标
厂界东南侧外 1 米处▲3#	2022.11.22 13:51 2022.11.22 23:33	生产噪声	57.2	47.6	达标
厂界东侧外 1 米处▲4#	2022.11.22 13:59 2022.11.22 23:39	生产噪声	56.5	46.7	达标
厂界西北侧外 1 米处▲1#	2022.11.23 08:30 2022.11.23 22:07	生产噪声	57.0	48.0	达标
厂界西侧外 1 米处▲2#	2022.11.23 08:35 2022.11.23 22:13	生产噪声	57.3	48.7	达标
厂界东南侧外 1 米处▲3#	2022.11.23 08:40 2022.11.23 22:18	生产噪声	56.7	47.5	达标
厂界东侧外 1 米处▲4#	2022.11.23 08:45 2022.11.23 22:22	生产噪声	56.1	47.2	达标
气象条件	2022.11.22 多云, 风向: 东北; 风速: 1.2m/s (昼), 1.5m/s (夜); 2022.11.23 多云, 风向: 东北; 风速: 0.8m/s (昼), 1.3m/s (夜)。				

噪声点位分布示意图: ▲表示检测点

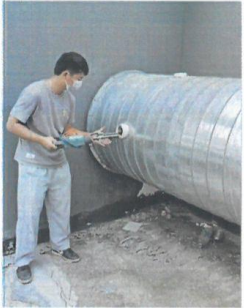
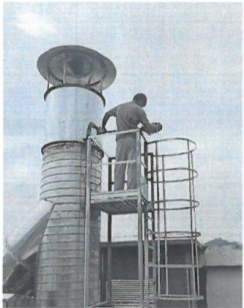
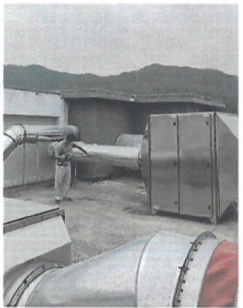



五、检测方法、仪器及方法检出限

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子天平 (十万分之一) PX125DZH	1.0mg/m ³
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及其修改单 (生态环境部公告 2018 年第 31 号)	电子天平 (万分之一) PR124ZH	0.003mg/m ³
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 V5000	0.07mg/m ³
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进 样-气相色谱法 HJ 604-2017		
臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/	10 (无量纲)
苯乙烯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附- 热脱附-气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	安捷伦气质联用仪 8860-5977B	0.004mg/m ³
丙烯腈	固定污染源排气中丙烯腈的测定 气相色谱法 HJ T 37-1999	安捷伦气相色谱仪 8860	0.04mg/m ³
甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附- 热脱附-气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	安捷伦气质联用仪 8860-5977B	0.004mg/m ³
	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色 谱法 HJ 583-2010	气相色谱仪 GC7980	5.0×10 ⁻⁴ mg/m ³
乙苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附- 热脱附-气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	安捷伦气质联用仪 8860-5977B	0.006mg/m ³
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	双光束紫外可见分光光度 计 UV-8000	0.25mg/m ³
工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228+	/

六、附件（采样图片）

6.1 有组织废气检测点位

			
DA001 注塑废气处理前	DA001 注塑废气排放口	DA002 破碎粉尘处理前	DA002 破碎粉尘排放口

6.2 无组织废气检测点位

		
厂界上风向监测点O1#	厂界下风向监测点O2#	厂界下风向监测点O3#
		
厂界下风向监测点O4#	厂区内监测点O5#	/

6.3 噪声检测点位



编制: 罗彩琪

审核: 黄景榆

签名: 罗彩琪

签名: 黄景榆



签发日期: 2022.12.20

本报告到此结束





广东君正检测技术有限公司

Guangdong Junzheng testing technology Co.,Ltd.

质量控制信息

(报告编号为 JZ2211041 检测报告的质控数据)



委托单位: 东江精创注塑(惠州)有限公司

受检单位: 东江精创注塑(惠州)有限公司

单位地址: 惠州市惠阳区三和街道惠澳大道西侧

检验检测专用章

一、质量保证概况

为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》（HJ 836-2017）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《空气质量恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T 14675-1993）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）有关规范和标准要求进行。

（1）检测所用仪器经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（2）采样器在采样前、后对采样器流量计进行校核，并在采样前进行气路检查、标气校准，校准误差在 5% 内，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。检测仪器校准结果见下表。

（3）声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差在 $\pm 0.5\text{dB}$ 。

（4）检测人员持证上岗，检测项目分析方法均采用本公司通过计量认证（实验室资质认定）的方法，检测方法检出限均能满足评价标准要求。

二、质量控制实施数据

2.1 有组织废气采样质控完成情况

校核时期		采样设备							
		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY077A		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY078A		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY020A		ZR-3714 多路烟气采样器 JZJY042A	
		检测前 (mL/min)	检测后 (mL/min)	检测前 (mL/min)	检测后 (mL/min)	检测前 (L/min)	检测后 (L/min)	检测前 (L/min)	检测后 (L/min)
2022.11.22	采样仪器示值	50	50	50	50	1.0	1.0	1.0	1.0
	校核仪器示值	49.2	52.0	49.8	48.6	1.02	1.01	0.99	0.97
	相对误差 (%)	1.6	4.0	0.4	2.8	2.0	1.0	1.0	3.0
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采样仪器示值	50	50	50	50	1.0	1.0	1.0	1.0
	校核仪器示值	50.1	49.9	48.1	50.6	0.98	1.03	0.97	0.99
	相对误差 (%)	0.2	0.2	3.8	1.2	2.0	3.0	3.0	1.0
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号：ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号：JZJY022							

校准时期		采样设备							
		ZR-3714 多路烟气 采样器 JZJY020B		ZR-3714 多路烟气 采样器 JZJY042B		ZR-3260D 低浓度自 动烟尘烟气综合测 试仪 JZJY014		ZR-3260 自动烟尘烟 气综合测试仪 JZJY048	
		检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后
2022.11. 22	采样仪器示值 (L/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	30	30	30	30
	校核仪器示值 (L/min)	1.04	0.99	0.96	0.97	31.1	31.1	28.7	29.6
	相对误差 (%)	4.0	1.0	4.0	3.0	3.7	3.7	4.3	1.3
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2022.11. 23	采样仪器示值 (L/min)	1.0	1.0	1.0	1.0	30	30	30	30
	校核仪器示值 (L/min)	1.01	1.04	0.96	0.98	29.8	28.9	31.1	30.7
	相对误差 (%)	1.0	4.0	4.0	2.0	0.7	3.7	3.7	2.3
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号: ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号: JZJY022							

2.2 无组织废气采样质控完成情况

校准时期		采样设备							
		ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样 器 JZJY031		ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样 器 JZJY032		ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样 器 JZJY033		ZR-3922 环境空气 颗粒物综合采样 器 JZJY034	
		检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后	检测前	检测后
2022.11.22	采样仪器示值 (L/min)	100	100	100	100	100	100	100	100
	校核仪器示值 (L/min)	97.7	101.9	102.5	103.2	103.6	100.7	97.2	96.8
	相对误差 (%)	2.3	1.9	2.5	3.2	3.6	0.7	2.8	3.2
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采样仪器示值 (L/min)	100	100	100	100	100	100	100	100
	校核仪器示值 (L/min)	101.1	96.0	102.1	99.0	98.0	99.1	96.6	100.1
	相对误差 (%)	1.1	4.0	2.1	1.0	2.0	0.9	3.4	0.1
	合格与否	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号: ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号: JZJY022							

校核时期		采样设备			
		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY079A		ZR-3713 双路 VOCs 采样器 JZJY080A	
		检测前	检测后	检测前	检测后
2022.11.22	采样仪器示值 (mL/min)	50	50	50	50
	校核仪器示值 (mL/min)	48.9	51.6	51.8	50.4
	相对误差 (%)	2.2	3.2	3.6	0.8
	合格与否	合格	合格	合格	合格
2022.11.23	采样仪器示值 (mL/min)	50	50	50	50
	校核仪器示值 (mL/min)	49.8	48.3	47.9	49.1
	相对误差 (%)	0.4	3.4	4.2	1.8
	合格与否	合格	合格	合格	合格
校准仪器		仪器型号: ZR-5410A 便携式气体、粉尘、烟尘采样仪综合校准装置 仪器编号: JZJY022			

2.3 声级计校准情况

校准时间		校准值 dB (A)	标准值 dB (A)	示值偏差 dB	合格与否
2022.11.22	检测前	93.8	94.0	-0.2	合格
	检测后	93.8	94.0	-0.2	合格
2022.11.23	检测前	93.8	94.0	-0.2	合格
	检测后	93.8	94.0	-0.2	合格
仪器型号: 声校准器 AWA6021A		仪器编号: JZJY046			

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区） （一期）竣工环境保护验收工作组意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响报告表和环保部门审批文件等要求，东江精创注塑（惠州）有限公司委托惠州蓝鼎环境科技有限公司编制了《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2022 年 12 月 24 日，由建设单位、验收监测报告编制单位、检测单位、技术评审专家等代表组成的验收工作组对本项目进行验收，验收工作组审阅了《验收监测报告》及相关资料，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，经充分讨论，形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设项目地点、规模、主要建设内容

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）位于惠州市惠阳区三和经济开发区惠澳大道西侧（经纬度为 E114.4842° N22.9030°）。项目总投资 5879 万元，其中环保投资 200 万元，占总投资的 3.4%，占地面积 5108 平方米。项目主要从事塑料制品生产，年产塑料制品 1700 吨，原辅材料为 ABS、PP、PMMA、PA、色种、防锈剂、润滑油、火花机油、水基切削液、红铜、钢料，主要生产工艺为干燥、混料、注塑、检验、破碎去毛边。项目主要生产设备包括 67 台注塑机 180T、67 台机械手、134 台模温机、67 台除湿干燥机、30 台混料机、30 台冻水机、6 台碎料机、8 台铣床、8 台磨床、4 台 CNC 等。

项目全年工作 330 天，每天 2 班，每班工作 10 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

东江精创注塑（惠州）有限公司于 2022 年 1 月委托广东德宝环境技术研究有限公司编制完成《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）环境影响报告表》，并于 2022 年 4 月 24 日取得惠州市生态环境局惠阳分局批复，批复文号为：惠市环（惠阳）建〔2022〕56 号。

项目实施分期建设，于 2022 年 5 月开工建设，现已建成东江精创注塑（惠

周利江 黄群豪 陈路露 刘亨 黄先玉 黄群豪
周佩元 蒋红 孔英波

州)有限公司塑料制品生产项目(东裕厂区)(一期),以下简称“项目(一期)”。项目(一期)实际总投资 2440 万元,其中环保投资 91.7 万元,占总投资的 3.76%,实际生产车间仅使用生产厂房的第 1 层,年产塑料制品 800 吨。项目(一期)主要原辅材料和生产工艺与总项目相同,只是生产规模不一样。为干燥、混料、注塑、检验、破碎、去毛边。项目(一期)主要生产设备为 14 台注塑机、14 台机械手、35 台模温机、13 台除湿干燥机、2 台混料机、3 台冻水机、2 台碎料机、1 台铣床、2 台磨床、4 台 CNC 等。项目(一期)员工 86 人,全年工作 330 天,每天 2 班,每班工作 10 小时。

项目(一期)于 2022 年 11 月 21 日完成固定污染源排污登记(编号 91441303MA521PF31N002Y)。

(三) 验收范围

本次验收范围为东江精创注塑(惠州)有限公司塑料制品生产项目(东裕厂区)(一期)的主体工程、辅助工程、公用工程及配套的环保设施。

二、工程变动情况

项目(一期)实际建成内容未超出环评阶段审批内容,不存在重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

项目(一期)冷却水经收集后回用于生产,不外排。生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网,进入惠阳经济开发区污水处理厂处理。

2、废气

项目(一期)注塑废气收集后经 1 套“UV+活性炭吸附装置”处理,通过 1 根 25 米排气筒排放。破碎粉尘收集后经 1 套“布袋除尘器”处理,通过 1 根 25 米排气筒排放。金属粉尘经过设备自带的吸尘器收集处理。

3、噪声

项目(一期)生产设备运行产生的机械噪声经距离衰减、墙体隔声等措施后,降低了噪声对环境影响。

4、固体废物

项目(一期)员工生活垃圾经分类收集后交由环卫部门清运。一般工业固体废物交由废品回收公司回收处理。危险废物经收集后暂存于危险废物暂存间内,

周利江 黄学豪 陈海雷 刘平 黄先玉
周佩云 蒋永、任英波

再委托有相关资质单位处理；危险废物暂存间已落实了防腐、防渗、防泄漏措施。

5、风险防范措施

建设单位已建立了健全的环境事故应急体系，并落实了环境风险防范措施。

四、环境保护设施调试效果及落实情况

项目（一期）设施建成后，对生产设施和环保设施进行了运行调试，并委托广东君正检测技术有限公司于2022年11月22-23日进行竣工环境保护验收监测。监测期间，项目（一期）生产工况稳定，各项污染防治设施运行正常。

五、工程建设对环境的影响

根据项目《验收监测报告》和广东君正检测技术有限公司出具的《检测报告》（编号：JZ2211041）：

1、废气

项目（一期）注塑废气排放口（DA001）非甲烷总烃、苯乙烯、甲苯、乙苯、丙烯腈和氨的有组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值，臭气浓度有组织排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准；粉尘废气排放口（DA002）颗粒物有组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表4大气污染物排放限值。

项目（一期）厂界非甲烷总烃、颗粒物和甲苯的无组织排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表9企业边界大气污染物浓度限值。

项目（一期）厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值。

2、噪声

项目（一期）厂界噪声排放监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值。

六、验收结论

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）执行了环境影响评价和“三同时”制度。根据现场检查，项目（一期）实际建设内容未超出原环评文件及批复中的规模，无重大变动，基本落实了环评文件及批

周利江 黄翠豪 陈路雷 许庆 黄冠 黄冠
周佩云 蒋永 孔庆波

复提出的各项污染防治措施。根据验收监测结果，项目（一期）废气和厂界噪声达标排放，固体废物得到妥善处理，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收工作组同意项目（一期）通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强日常环境管理，做好废气收集措施和维护好污染处理设施，减少无组织排放，确保污染物长期稳定达标排放。

2、健全环境台账管理。

3、加强环境风险防控，避免突发环境事件发生。

验收工作组：

周利江 黄翠豪 陈路露 刘伟 黄银 封
周凤云 蒋小 张莫波 东江精创注塑（惠州）有限公司
2022年12月24日



东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）
（一期）竣工环境保护验收组成员签到表

类别	姓名	单 位	职务/ 职称	签 名	联系电话	在验收工作组的 身份
成员	孔莫波	东江精创注塑（惠州）有限公司	运营经理	孔莫波	13903052196	建设单位
	林标	东江精创注塑（惠州）有限公司	ZHS 经理	林标	13532197358	建设单位
	黄泽豪	广东德宝环境技术研究有限公司	工程师	黄泽豪	0602659149	环评单位
	周利江	惠州蓝鼎环境工程有限公司	负责人	周利江	13928398697	环保设计、施工单位
		广东君正检测技术有限公司		陈路露	13426064559	监测单位
	周佩云	惠州蓝鼎环境科技有限公司		周佩云	18838507120	验收监测报告编制单位
专家组	玉群英	惠州市生态环境保护技术评审专家库	高工	玉群英	13928305677	专家
	黄先玉	惠州市生态环境保护技术评审专家库	高工	黄先玉	18129560528	专家
	黄延森	惠州市环境保护产业协会生态环境保护专家库	秘书长	黄延森	13927380402	专家

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）竣工环境保护验收工作组意见

根据国家有关法律法规及《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响评价报告和原环评部门审批文件等要求，东江精创注塑（惠州）有限公司委托编制了《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》）。

2022 年 12 月 24 日，由建设单位、检测单位、技术评审专家等代表组成的验收工作组对本项目进行验收，验收工作组审阅了《验收监测报告》及相关材料，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，形成验收工作组意见。

我公司已落实环评文件及其批复要求，竣工环境保护验收合格。

东江精创注塑（惠州）有限公司（公章）

项目负责人签名：

2022 年 12 月 24 日

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）在初步设计中已将环境保护设施纳入，包括1套“UV+活性炭吸附装置”和1套“布袋除尘器”；设备选型过程中优先选用低噪声设备；车间设备合理布局。项目环保设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

项目施工期间，环境保护设施的建设进度和资金得到保证。项目建设过程中组织并实施了环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）于2022年5月开工建设，于2022年7月20日完成项目及相关环保设施建设，并于2022年11月21日起开始调试，2022年11月22日至2022年11月23日期间，委托广东君正检测技术有限公司对项目进行现场竣工验收监测。

惠州蓝鼎环境科技有限公司依据建设单位提供的项目环境影响评价文件及其批复、污染防治设施设计方案等资料，编制《东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）竣工环境保护验收监测报告》，组织验收评审、形成验收意见。东江精创注塑（惠州）有限公司对其提供的资料的完整性、准确性和时效性负责。

惠州蓝鼎环境科技有限公司于2022年12月完成验收监测报告的编制，于2022年12月24日成立验收工作组，组织项目的竣工环境保护验收评审会，并最终形成竣工环境保护验收工作组意见。项目验收结论如下：

东江精创注塑(惠州)有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）执行了环境影响评价和“三同时”制度。根据现场检查，项目（一期）实际建设内容未超出原环评文件及批复中的规模，无重大变动，基本落实了环评文件及批复提出的各项污染防治措施。根据验收监测结果，项目（一期）废气和厂界噪声达标排放，固体废物得到妥善处理，

符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收工作组同意项目（一期）通过竣工环境保护验收。

2 其他环境保护措施的实施情况

东江精创注塑（惠州）有限公司塑料制品生产项目（东裕厂区）（一期）已完成实施环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护设施和措施，已完成国家排污许可登记。环评报告及环评批复中无制度措施和配套措施等其他环境保护措施要求。

3 整改工作情况

项目验收时已完善各项环境保护措施和生态措施，无整改工作要求。

东江精创注塑（惠州）有限公司

2022 年 12 月 24 日